

Правила пожарной безопасности и техники безопасности при проведении огневых работ на предприятиях Республики Беларусь. ППБ РБ 1.03-92

Изменения и дополнения:

Приказ Главного государственного инспектора Республики Беларусь по пожарному надзору от 12 декабря 2007 г. № 174<W607p0602>;

Приказ Главного государственного инспектора Республики Беларусь по пожарному надзору от 7 августа 2009 г. № 99<W609p0159>;

Приказ Главного государственного инспектора Республики Беларусь по пожарному надзору от 8 октября 2009 г. № 125<W609p0230>

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие

Общие положения

1. Общие требования

2. Организация огневых работ

3. Проведение огневых работ

4. Дополнительные меры безопасности при проведении огневых работ в закрытых емкостях

5. Обязанности и ответственность руководителей и исполнителей

6. Требования пожарной безопасности при проведении пожароопасных ремонтных работ на судах

Форма 1. Наряд-допуск на проведение огневых работ

Форма 2. Журнал регистрации огневых работ

Приложение 1. Требования, предъявляемые к проведению электросварочных работ

Приложение 2. Требования, предъявляемые к проведению газосварочных работ

Приложение 3. Требования, предъявляемые к проведению бензорезных работ

Приложение 4. Требования, предъявляемые к работам с использованием паяльных ламп

Приложение 5. Требования, предъявляемые к проведению работ, связанных с варкой битумов, мастик и смол

Приложение 6. Требования безопасности при проведении газосварочных, газорезательных и газопламенных работ с применением метилацетиленалленовой фракции (МАНФ)

ПРЕДИСЛОВИЕ

Разработаны авторским коллективом (Л.В.Глеб, А.А.Ганцук, В.М.Горбатский, И.Б.Дубнов, А.Ф.Иванько, В.П.Ласковнев, Н.И.Савульчик, В.Ф.Сухов, Г.С.Ульянов, А.Ф.Целуйко).

Утверждены ГУПО МВД Республики Беларусь 31 июля 1992 года, Госпроматомнадзором Республики Беларусь 28 июля 1992 года. Изменения и дополнения утверждены ГУПО МВД Республики Беларусь 13 апреля 1993 года и Госпроматомнадзором 1 июня 1993 года.

Введены в действие с 1 августа 1992 года.

Разработаны впервые.

С введением в действие настоящих Правил на территории Республики Беларусь утрачивают силу Правила пожарной безопасности при проведении сварочных и других огневых работ на объектах народного хозяйства, утвержденные ГУПО МВД СССР 29 декабря 1972 года, и Типовая инструкция по организации безопасного проведения огневых работ на взрывоопасных, взрывопожароопасных объектах, утвержденная Госгортехнадзором СССР 7 мая 1974 года.

Настоящие Правила не могут быть тиражированы и распространены без разрешения Главного управления военизированной пожарной службы МВД Республики Беларусь.

Изданы на русском языке.

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящие Правила предусматривают основные требования по организации безопасного проведения огневых работ на предприятиях* Республики Беларусь вне зависимости от вида подчиненности и форм собственности.

*Под предприятиями понимаются государственные производственные объединения, промышленные предприятия, а также объекты, относящихся к классам функциональной пожарной опасности Ф1-Ф4 (за исключением Ф1.4), согласно строительным нормам Беларуси «Пожарно-техническая классификация зданий, строительных конструкций и материалов СНБ 2.02.01-98», а также концерны, ассоциации, арендные, совместные, малые предприятия, кооперативы и др.

К огневым относятся работы, связанные с применением открытого огня, искрообразованием (электросварка, газосварка, бензорезка, работы с использованием паяльных ламп, варка битума и другие работы с выделением искр).

Требования данных Правил не распространяются на работы, проводимые в специально оборудованных участках и цехах.

Настоящие Правила применяются наряду с другими техническими нормативными правовыми актами (далее – ТНПА) системы противопожарного нормирования и стандартизации.

Примечание. При пользовании настоящими Правилами целесообразно проверить действие ТНПА по каталогу, составленному по состоянию на 1 января и 1 июля текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году.

Если ссылочные ТНПА заменены (изменены), то при пользовании настоящими Правилами следует руководствоваться замененными (измененными) ТНПА. Если ссылочные ТНПА отменены без замены, то положение, в котором дана ссылка на них, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Требования настоящих Правил распространяются на огневые работы, выполняемые на временных местах*.

*Постоянные места для проведения огневых работ оборудуются в соответствии с нормами и правилами пожарной, технической безопасности, промсанитарии и определяются приказом по предприятию.

1.2. Изменения и дополнения в Правила могут вноситься органами, утвердившими их.

1.3. На основании настоящих Правил на предприятиях могут разрабатываться с учетом специфики производств и местных условий собственные инструкции, которые не должны противоречить и снижать требования данных Правил.

1.4. Организация работы по обеспечению безопасности при проведении огневых работ на предприятии возлагается на руководителя предприятия.

1.5. Ответственность за правильность и полноту подготовительных мероприятий, обеспечение мер безопасности при проведении огневых работ, квалификацию персонала, занятого на этих работах, несет начальник подразделения, выдающий наряд-допуск на проведение огневых работ, в ведении которого находится оборудование, механизмы, здания, сооружения. Перечень должностных лиц, имеющих право выдачи наряда-допуска, утверждается руководителем предприятия.

1.6. При организации огневых работ начальником подразделения из числа специалистов предприятия, прошедших проверку знаний в установленном порядке, назначаются лица, ответственные за подготовку и проведение огневых работ. В обоснованных случаях ответственными могут назначаться квалифицированные рабочие предприятия (бригадиры слесарей, помощники мастеров, старшие аппаратчики, операторы), прошедшие соответствующую подготовку и имеющие допуск к исполнению должностных обязанностей специалиста.

1.7. При выполнении огневых работ сторонними организациями на производственных объектах, территории предприятия лицом, ответственным за проведение огневых работ, назначается специалист сторонней организации или по согласованию специалист предприятия.

1.8. Начальник подразделения при назначении ответственным за проведение огневых работ специалиста сторонней организации должен убедиться в его квалификации, проверив удостоверение по технике безопасности и талон о прохождении пожарно-технического минимума.

1.9. Контроль за соблюдением мер безопасности при проведении огневых работ возлагается на объектовую пожарную службу (ДПД) и службу охраны труда и техники безопасности предприятия (отдел, бюро, инженер или лицо, на которое эти обязанности возложены приказом).

1.10. Огневые работы на действующих взрывоопасных объектах допускаются в исключительных случаях, когда эти работы невозможно проводить в специально отведенных местах, как правило, в дневное время суток.

1.11. Состав бригады исполнителей при проведении огневых работ на взрывоопасных и взрывопожароопасных объектах должен быть не менее 2 человек.

1.12. Исполнителями огневых работ (электросварщик, газосварщик, газорезчик, паяльщик и др.) могут быть лица, прошедшие соответствующую подготовку, проверку знаний, в том числе настоящих Правил, получившие удостоверение, талон о прохождении пожарно-технического минимума и ежегодно подтверждающие свои знания.

1.13. Персонал, занятый на огневых работах, должен уметь пользоваться средствами индивидуальной защиты и пожаротушения, знать взрывопожароопасные свойства веществ, используемых на объекте, порядок действий и оповещения в случае пожара.

1.14. Огневые работы разрешается проводить при наличии оформленного наряда-допуска (форма 1), выданного начальником подразделения или лицом, его замещающим.

На проведение огневых работ в производственных помещениях категории «Д», на стройках, где отсутствуют горючие вещества и материалы, наряд-допуск может не оформляться.

1.15. Работы по ликвидации аварий могут проводиться без оформления наряда-допуска, но только до устранения прямой угрозы травмирования людей. Дальнейшие работы по ликвидации аварий и локализации их последствий должны проводиться после оформления наряда-допуска.

2. ОРГАНИЗАЦИЯ ОГНЕВЫХ РАБОТ

2.1. Наряд-допуск оформляется в двух экземплярах, на конкретное место проведения огневых работ, на одну рабочую смену.

Первый экземпляр оформленного наряда-допуска передается исполнителям работ, второй – старшему по смене (начальнику смены, участка, отделения и т.п.) или руководителю подразделения, где будут проводиться огневые работы.

2.2. При проведении огневых работ на пожароопасных объектах пункты 4, 7, 8, 11 наряда-допуска оформляются по мере необходимости.

2.3. Наряд-допуск может выдаваться один на проведение нескольких видов огневых работ (сварка, газорезка, пайка и т.д.) на единичном оборудовании, аппарате, коммуникации или металлоконструкции при условии разработки и выполнения мероприятий по подготовке объекта ко всем видам огневых работ, обеспечения пожарной безопасности и техники безопасности для наиболее опасного вида работ.

2.4. О времени, месте проведения огневых работ не менее чем за два часа должны быть уведомлены (возможно по телефону) объектовая пожарная охрана (ДПД), служба охраны труда и техники безопасности.

В пожарной охране и службе охраны труда и техники безопасности должны вестись журналы регистрации огневых работ (форма 2).

2.5. Лица, ответственные за подготовку и проведение огневых работ, назначаются из числа специалистов, не занятых ведением процесса. Данные о них заносятся в пп. 4, 5 наряда-допуска.

2.6. При проведении нескольких огневых работ на одной отметке в пределах одного помещения, установки, а также на период остановочных ремонтов, реконструкции объектов может назначаться одно ответственное лицо за проведение огневых работ.

2.7. Подготовка оборудования и места к проведению огневых работ во взрывоопасных, взрывопожароопасных помещениях, зданиях, сооружениях осуществляется эксплуатационным персоналом по письменному распоряжению начальника подразделения. Распоряжение оформляется в специальном журнале с пронумерованными страницами, прошнурованном и скрепленном печатью. Номер, дата распоряжения заносятся в п. 8 наряда-допуска.

2.8. В распоряжении определяются: объем, последовательность и меры безопасности по остановке, освобождению, промывке, охлаждению, отключению оборудования заглушками; мероприятия по подготовке места огневых работ; исполнители подготовительных работ. Одновременно оформляется схема установки заглушек.

2.9. При подготовке к огневым работам начальник подразделения совместно с ответственными за подготовку и проведение огневых работ определяет на месте опасную зону, границы которой четко обозначаются предупредительными знаками и надписями.

2.10. Места сварки, резки и того подобного на оборудовании отмечаются мелом, краской, биркой или другими хорошо видимыми опознавательными знаками.

2.11. Площадки, металлоконструкции, конструктивные элементы зданий, находящиеся в зоне проведения огневых работ, должны быть очищены от взрывоопасных, взрывопожароопасных и

пожароопасных продуктов на расстояние в зависимости от высоты их проведения над уровнем пола и уровня прилегающей территории в соответствии с таблицей:

Высота точки сварки (резки) над уровнем пола (земли)	Минимальное расстояние разлета искр, м	
	при сварке	при резке
0	4	6
2	6	8
5	8	10
7	10	12
10	12	14

Сливные воронки, выходы из лотков и другие устройства, связанные с канализацией, в которых могут быть горючие газы и пары, должны быть перекрыты, монтажные проемы и незаделанные отверстия в перекрытиях и стенах закрыты несгораемым материалом.

На месте проведения огневых работ должны быть приняты меры по недопущению разлета искр.

2.12. Во взрывоопасных, взрывопожароопасных помещениях, зданиях, сооружениях при подготовке оборудования, конструкций к огневым работам должен быть организован контроль за состоянием воздушной среды. В аппаратах и коммуникациях, на которых будут проводиться огневые работы, а также в опасной зоне содержание взрывопожароопасных и токсичных веществ не должно превышать предельных концентраций в соответствии с действующими санитарными и противопожарными нормами. Результаты анализа воздушной среды заносятся в п. 7 наряда-допуска.

2.13. При организации огневых работ определяются меры безопасности при проведении огневых работ, которые отражаются в п. 10 наряда-допуска. В случае необходимости определяются особые условия проведения огневых работ (выставление постов, взаимосвязь с другими подразделениями, присутствие на месте ведения работ боевого расчета пожарной охраны, в том числе со спецтехникой, участие газоспасательной службы, установление режима работы исполнителей, периодичности контроля воздушной среды и др.), которые заносятся в п. 11 наряда-допуска.

2.14. После выполнения всех подготовительных работ, предусмотренных в распоряжении и наряде-допуске, лицо, ответственное за подготовку, ставит свою подпись в п. 8 и передает наряд-допуск (с приложенной схемой установки заглушек) ответственному за проведение огневых работ.

Ответственный за проведение огневых работ проверяет факт установки заглушек согласно схеме, снятия напряжения и наличия запрещающих плакатов на пусковой аппаратуре машин и механизмов, полноту выполнения мероприятий по обеспечению безопасности при проведении работ, рассматривает результаты анализов воздушной среды. При положительных результатах проверки места производства работ расписывается в п. 8 наряда-допуска. Выясняет у исполнителей состояние здоровья, наличие у сварщика удостоверения и талона о прохождении пожарно-технического минимума, проверяет состояние средств индивидуальной защиты, проводит текущий инструктаж о мерах безопасности при проведении огневых работ, заполняет п. 9 наряда-допуска и сообщает руководителю подразделения о готовности к проведению огневых работ.

Разрешение на проведение огневых работ после проверки места огневых работ дает начальник подразделения, о чем расписывается в п. 11 наряда-допуска.

2.15. Во взрывоопасных и взрывопожароопасных помещениях, зданиях, сооружениях оформленный наряд-допуск должен быть предъявлен дежурному электротехническому персоналу для подачи напряжения в сеть для подключения сварочного оборудования.

3. ПРОВЕДЕНИЕ ОГНЕВЫХ РАБОТ

3.1. Допуск на проведение огневых работ осуществляет лицо, ответственное за проведение огневых работ, после приемки оборудования и места производства работ, при положительных результатах состояния воздушной среды и с разрешения начальника подразделения.

3.2. Работы должны проводиться в строгом соответствии с требованиями настоящих Правил, в том числе приложений 1–5 по видам огневых работ (газосварочные, электросварочные, бензорезные, паяльные и др.).

3.3. Место проведения огневых работ должно быть обеспечено первичными средствами пожаротушения (огнетушитель, ведро с водой, ящик с песком и лопата, кошма), указанными в наряде-допуске, а при наличии в здании внутреннего противопожарного водопровода от ближайшего пожарного крана прокладывается рукавная линия.

3.4. Эксплуатационным персоналом подразделения должны быть приняты меры, исключающие возможность выделения в воздушную среду взрывопожароопасных и токсичных веществ.

Запрещается вскрытие люков и крышек аппаратов, перегрузка и слив продуктов, загрузка через открытые люки и другие операции, которые могут привести к загазованности, проливам горючих жидкостей и запыленности мест, где проводятся огневые работы.

3.5. В период проведения огневых работ должен быть организован контроль за состоянием воздушной среды:

- периодически, если это предусмотрено нарядом-допуском;

- после установленных перерывов в работе;

- при появлении на месте проведения огневых работ признаков загазованности, запыленности.

3.6. При проведении огневых работ исполнители и ответственный должны использовать средства защиты глаз от световозлучения.

3.7. Огневые работы должны быть немедленно прекращены при обнаружении отступлений от требований настоящих Правил, несоблюдении мер безопасности, предусмотренных нарядом-допуском, и специальных требований на виды огневых работ, возникновении опасной ситуации, по требованию контролирующих служб предприятия, органов надзора.

3.8. Проводить огневые работы запрещается:

- при неисправных средствах проведения работ;

- на свежеокрашенных поверхностях оборудования, конструкций;

- на аппаратах, коммуникациях, заполненных горючими и токсичными веществами;

- на аппаратах, находящихся под давлением или под электрическим напряжением;

- при отсутствии на месте проведения работ средств пожаротушения.

3.9. Во время проведения огневых работ в цехе, помещении, на наружной установке запрещается:

- проведение окрасочных работ;

- осуществление технологических операций с разгерметизацией оборудования, содержащего взрывопожароопасные и токсичные вещества;

- выполнение операций по сливу и наливу горючих жидкостей в резервуарах, расположенных в одном обваловании;

- проведение других мероприятий, которые могут привести к возникновению взрывов и пожаров из-за загазованности или запыленности мест, где проводятся огневые работы.

3.10. По окончании огневых работ ответственный за проведение работ расписывается в п. 15 наряда-допуска и передает его для приемки оборудования старшему по смене (начальнику смены, установки, отделения) или начальнику подразделения. Лицо, принявшее оборудование после огневых работ, расписывается в п. 15 наряда-допуска и в течение трех часов обеспечивает наблюдение за местом, где проводились огневые работы.

Наряд-допуск и распоряжение на подготовительные работы должны храниться в подразделении не менее одного месяца.

3.11. Если огневые работы не закончены в течение одной смены, наряд-допуск при неизменных условиях производства работ продлевается начальником подразделения и ответственным за проведение огневых работ на каждую последующую смену, о чем делается запись в п. 13 наряда-допуска. О продлении наряда-допуска уведомляются объектовая пожарная охрана (ДПО), служба охраны труда и техники безопасности.

3.12. В случае изменения в составе бригады исполнителей работ оформляется п. 14 наряда-допуска. С введенными в состав бригады исполнителями проводится текущий инструктаж о мерах безопасности при проведении огневых работ.

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ОГНЕВЫХ РАБОТ В ЗАКРЫТЫХ ЕМКОСТЯХ

4.1. Огневые работы в закрытых емкостях разрешается проводить только по наряду-допуску, при этом наряд-допуск на газоопасные работы может не оформляться.

4.2. Перед началом огневых работ емкости из-под ЛВЖ или ГЖ должны быть очищены, промыты, пропарены и продуты инертным газом, воздухом. Проведение огневых работ в них должно производиться, как правило, при постоянном принудительном вентилировании. Перед началом работ емкость должна быть охлаждена до температуры, не превышающей 40 °С.

4.3. В закрытых емкостях перед производством работ необходимо обеспечить содержание кислорода не ниже 18 и не выше 23 процентов.

- 4.4. Перед началом работ анализ воздушной среды производится:
при плотности паров выше 0,8 плотности воздуха в нижней зоне (части) емкости на высоте 10–30 см от дна;
при плотности паров 0,8 и ниже плотности воздуха в верхней зоне;
в радиусе 5 м снаружи емкости.
- 4.5. Все коммуникации, подведенные к емкости, должны быть перекрыты арматурой и отглушены.
- 4.6. Огневые работы в емкостях необходимо проводить при открытых люках, крышках и постоянном вентилировании.
- 4.7. К огненным работам по ремонту сосудов, работающих под давлением, допускаются только сварщики, имеющие соответствующее удостоверение.
- 4.8. Емкость до начала огневых работ должна быть надежно заземлена.
Сварочное оборудование должно быть оборудовано устройствами автоматического отключения холостого хода при обрыве дуги.
- 4.9. Переносные провода, подводящие ток к месту сварки, должны быть тщательно изолированы, в исполнении, предусмотренном для тяжелых условий работ.
- 4.10. Внутри емкости электросварщик должен работать в соответствующих средствах защиты (в диэлектрических перчатках, галошах, изолирующем шлеме, в подлокотниках и наколенниках, на диэлектрическом коврике).
- 4.11. Поверх спецодежды должен быть надет предохранительный пояс лямочного типа с прикрепленной сигнально-спасательной веревкой длиной не менее 10 м, свободный конец которой снаружи надежно закрепляется. Узлы на веревке располагаются на расстоянии 0,5 м один от другого. Пояс, веревка должны быть испытаны.
- 4.12. Для спуска исполнителей работ в емкость и подъема из нее применяются лестницы, соответствующие требованиям Правил. Проверка исправности, устойчивости и надежности закрепления лестницы по месту производится ответственным за проведение работ.
- 4.13. Рабочие, опускающиеся в емкость или поднимающиеся из нее, не должны держать в руках какие-либо предметы. Все необходимые для работы инструменты и материалы опускаются в емкость в сумке или другой таре отдельно, после спуска рабочих. Безопасность метода спуска определяется в наряде-допуске.
- 4.14. В емкости разрешается работать одному человеку. Если по условиям работы необходимо, чтобы в емкости одновременно находилось два человека и более, следует разработать дополнительные меры безопасности, которые должны быть изложены в наряде-допуске.
- 4.15. За каждым работающим внутри емкости человеком постоянно наблюдает персональный дублер, который должен быть обеспечен соответствующей спецодеждой, спасательными средствами защиты органов дыхания. Все средства защиты исполнителей и дублеров должны быть перечислены в наряде-допуске.
- 4.16. При работе внутри емкости двух человек и более спасательные веревки располагаются в диаметрально противоположных направлениях. Должна быть заранее предусмотрена последовательность эвакуации людей из емкости при внезапном возникновении опасности.

5. ОБЯЗАННОСТИ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ РУКОВОДИТЕЛЕЙ И ИСПОЛНИТЕЛЕЙ

- 5.1. Руководитель предприятия обязан:
организовать работу по созданию безопасных условий проведения огневых работ на предприятии.
- 5.2. Начальник подразделения обязан:
издать распоряжение, в котором определить мероприятия по подготовке и безопасному проведению огневых работ, обеспечить их выполнение;
назначить лиц, ответственных за подготовку и проведение огневых работ, прошедших проверку знаний в установленном порядке;
выдать наряд-допуск;
перед началом проведения огневых работ проверить выполнение разработанных мероприятий, предусмотренных распоряжением и нарядом-допуском;
в период проведения огневых работ обеспечить контроль за выполнением предусмотренных нарядом-допуском мероприятий;
организовать контроль за состоянием воздушной среды на месте проведения огневых работ, в опасной зоне, установить периодичность отбора проб;

обеспечить уведомление о проведении огневых работ объектовой пожарной охраны (ДПД), отдела охраны труда и техники безопасности.

5.3. Лицо, ответственное за подготовку огневых работ, обязано:
организовать выполнение мероприятий, указанных в распоряжении и наряде-допуске;
проверить полноту и качество выполнения мероприятий;
обеспечить своевременное проведение анализов воздушной среды на месте проведения огневых работ и в опасной зоне.

5.4. Лицо, ответственное за проведение огневых работ, обязано:
организовать выполнение мероприятий по безопасному проведению огневых работ;
провести инструктаж с исполнителями огневых работ;
проверить наличие квалификационного удостоверения и талона о прохождении пожарно-технического минимума у исполнителей огневых работ (сварщиков, резчиков), исправность инструмента и средств для проведения огневых работ;

обеспечить место проведения огневых работ первичными средствами пожаротушения, а исполнителей – средствами индивидуальной защиты (противогазы, спасательные пояса, веревки и т.д.);

осуществлять контроль за работой исполнителей и противопожарным состоянием места проведения работ;

знать состояние воздушной среды на месте проведения огневых работ, в случае необходимости прекращать огневые работы;

при возобновлении огневых работ после перерыва проверить состояние места проведения огневых работ, оборудование и разрешить проводить работы только после получения удовлетворительного анализа воздушной среды в помещении, аппаратах и в опасной зоне;

после окончания огневых работ проверить рабочее место на отсутствие возможных источников возникновения огня.

5.5. Старший по смене (начальник смены, участка, отделения и т.д.) обязан:
уведомить персонал смены о ведении огневых работ на объекте;
записать в журнале приема и сдачи смен о проведении огневых работ на объекте;
по окончании огневых работ совместно с лицом, ответственным за их проведение, проверить и принять оборудование, место работ;

обеспечить наблюдение в течение 3–5 часов за местом проведения работ с целью исключения пожара.

5.6. Исполнители огневых работ обязаны:
иметь при себе квалификационное удостоверение и талон о прохождении пожарно-технического минимума;

пройти инструктаж по безопасному проведению огневых работ и расписаться в наряде-допуске, а исполнителям подрядной (сторонней) организации дополнительно получить инструктаж по технике безопасности в подразделении;

приступать к огненным работам только по указанию лица, ответственного за их проведение;

выполнять только ту работу, которая указана в наряде-допуске;

соблюдать меры безопасности, предусмотренные в наряде-допуске;

уметь пользоваться средствами индивидуальной защиты и пожаротушения, а в случае возникновения пожара немедленно принять меры к вызову пожарной охраны и приступить к ликвидации пожара;

после окончания огневых работ тщательно осмотреть место проведения работ, устранить выявленные нарушения, которые могут привести к возникновению пожара, к травмам и авариям;

прекращать огневые работы при возникновении опасной ситуации и требовании контролирующих служб предприятия и органов надзора.

Руководитель, лицо, выдавшее наряд-допуск, ответственное за подготовку и проведение огневых работ, старший по смене, исполнители работ несут ответственность за выполнение возложенных на них обязанностей, настоящих Правил в законодательном порядке.

6. Требования пожарной безопасности при проведении пожароопасных ремонтных работ на судах

6.1. На проведение огневых работ (электросварочные, газосварочные, резка металла, паяльные работы и т.п.) на судах, находящихся в эксплуатации (в пунктах отстоя), капитан судна (руководитель пункта отстоя) должен оформить наряд-допуск на данный вид работ.

6.2. Капитан судна (руководитель пункта отстоя) устанавливает порядок проведения огневых работ; назначает ответственных лиц, непосредственно отвечающих за организацию и проведение огневых работ, обеспечение мер пожарной безопасности и выдачу нарядов-допусков на проведение этих работ.

6.3. На судне, находящемся в эксплуатации, вахтенный начальник обязан сделать запись в судовом журнале о проведении огневых работ с указанием времени, места и вида работ, фамилии исполнителя и номера наряда-допуска (разрешения).

6.4. Учет проведения огневых работ на судах, находящихся в пункте отстоя, их начала и окончания, выполнения противопожарных мероприятий ведется дежурной вахтенной службой в журнале учета огневых работ.

6.5. Выполнение огневых работ на судах во время грузовых операций с пожаровзрывоопасными грузами, бункеровки одновременно с покрасочными работами, а также на наливных судах в период мойки и дегазации грузовых танков не допускается.

6.6. Разрешение на огневую работу с использованием судового сварочного оборудования или средств судна технической помощи выдается капитаном (капитаном-механиком) на все время проведения этой работы, если не изменились место, характер и исполнитель работ.

6.7. При подготовке судна к огневым работам необходимо предусмотреть возможность переноса огневых работ из опасных в пожарном отношении мест судна на берег или открытую палубу. Решение о необходимости их производства на судне принимается руководителем работ по согласованию с ответственным за ремонт судна.

6.8. Перед производством огневых работ в машинных помещениях поверхности двигателей и механизмов в районе сварки и резки необходимо очистить от горюче-смазочных материалов и насухо протереть.

6.9. Непосредственное питание сварочной дуги от силовой или осветительной судовой электросети не допускается. Источники сварочного тока должны устанавливаться на ремонтирующихся и строящихся судах – на причале, доке или открытой палубе судна; на судах, находящихся в эксплуатации, – на штатных местах. Расстояние между местом установки источника сварочного тока и местом огневых работ должно быть не менее 10 м. При наличии преград, исключающих воздействие огня на источник сварочного тока, это расстояние может быть уменьшено в два раза. Не допускается устанавливать источник сварочного тока во внутренних помещениях. Сварка должна проводиться с применением двух проводов: прямого, соединяющего источник тока с электрододержателем, и обратного, от свариваемого изделия до источника тока.

6.10. Допускается в качестве обратного провода использовать корпус судна в случаях, когда сварочные работы ведутся непосредственно на нем или обеспечено надежное электрическое соединение свариваемого изделия с корпусом судна. При размещении судна на судоподъемном сооружении (слипе, доке) корпус судна, в свою очередь, должен быть надежно заземлен в двух точках. Минимальное сечение заземления из стали – 100 мм², из меди – 25 мм².

6.11. До начала работ с применением пожаровзрывоопасных материалов необходимо принять меры для переноса максимально возможного объема работ с судна на берег. При отсутствии такой возможности следует выполнять работы на специально оборудованных на судне для этих целей местах. В случае окрасочных и изолировочных работ это должны быть выносные посты на открытой палубе, в случае работ по промывке и обезжириванию механизмов – помещения мастерских и постов технического обслуживания. Решение о необходимости их производства на судне принимается руководителем работ по согласованию с капитаном судна.

НАРЯД-ДОПУСК на проведение огневых работ

1. Выдан _____
(должность, И.О.Фамилия начальника подразделения)
2. На выполнение работ _____
(содержание работ)
3. Место проведения работ _____
(установка, отделение, участок, аппарат и т.д.)
4. Ответственный за подготовку _____
(должность, И.О.Фамилия)
5. Ответственный за проведение _____
(должность, И.О.Фамилия)
6. Время проведения работ. Начало _____
(время и дата)
- Окончание _____
(время и дата)

7. Анализ воздушной среды перед началом и в период проведения работ:

Дата и время отбора проб	Место отбора проб	Определяемые компоненты	Допустимая концентрация	Результаты анализа	Подпись лица, проводившего анализ

8. Подготовительные мероприятия выполнены в соответствии с распоряжением № _____ от «__» _____ 199_ г.

Ответственный за подготовку _____
(подпись) (И.О.Фамилия)

Ответственный за проведение работ _____
(подпись) (И.О.Фамилия)

9. Исполнители работ

№ п/п	Состав бригады исполнителей, Ф.И.О.	Профессия	Инструктаж о мерах безопасности	
			получили	провел
			подписи исполнителей	подпись ответственного за проведение работ

10. Меры по обеспечению безопасности при проведении работ (определяются организационные и технические мероприятия, необходимые средства защиты) _____

11. Особые условия проведения работ _____

12. Работы разрешаю.

Начальник подразделения _____
(наименование подразделения)

_____ (подпись) _____ (И.О.Фамилия)

13. Наряд-допуск продлен

№ п/п	Дата и время проведения работ	Безопасность проведения работ проверена, возможность проведения подтверждаем	
		ответственный за проведение работ	начальник подразделения

_____ (подпись) _____ (И.О.Фамилия) _____ (подпись) _____ (И.О.Фамилия)

14. Изменение в составе бригады исполнителей

Выведены из состава бригады исполнителей (профессия, Ф.И.О.)	Введены в состав бригады исполнителей (профессия, Ф.И.О.)	Инструктаж о мерах безопасности	
		получили	провел
		подписи исполнителей	подпись ответственного за проведение работ

15. Работа выполнена в полном объеме, инструмент и материалы убраны, люди выведены, наряд-допуск закрыт.

Ответственный за проведение огневых работ _____ (подпись) _____ (И.О.Фамилия)

«__» _____ 199__ г.

Представитель объекта, старший по смене
(начальник смены, установки и т.п.) _____ (подпись) _____ (И.О.Фамилия)

«__» _____ 199__ г. ____ час ____ мин

Форма 2

ЖУРНАЛ РЕГИСТРАЦИИ ОГНЕВЫХ РАБОТ

№ п/п	Дата и время уведомления	Наименование подразделения	Место и характер огневых работ, время проведения	Ф.И.О. и роспись работника, проверившего место производства огневых работ	Выявленные нарушения	Принятые меры
1	2	3	4	5	6	7

ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ПРОВЕДЕНИЮ ЭЛЕКТРОСВАРОЧНЫХ РАБОТ

1. Установки для электрической сварки должны удовлетворять требованиям соответствующих разделов Правил устройства электроустановок с теми изменениями и дополнениями, которые приведены в данных Правилах.

2. Электросварочные установки должны иметь техническую документацию, поясняющую назначение агрегатов, аппаратуры и соединение электрических схем.

3. Сварочные дуговые агрегаты могут присоединяться непосредственно к распределительным электрическим сетям напряжением не выше 660 В. Однофазные сварочные трансформаторы должны быть равномерно распределены между отдельными фазами трехфазной сети.

4. Дуговая сварка внутри резервуаров, котлов и в других закрытых полостях металлических конструкций разрешается при условии, что сварочная установка снабжена специальным устройством, отключающим сварочную цепь при обрыве дуги, при этом выдержка времени в момент отключения допускается не более 0,5 с.

5. Установка для ручной сварки должна снабжаться рубильником или контактором (для подключения источника сварочного тока к распределительной цеховой сети), предохранителем (в первичной цепи) и указателем величины сварочного тока (амперметром или шкалой на регуляторе тока).

Однопостовые сварочные двигатели-генераторы и трансформаторы защищаются предохранителями только со стороны питающей сети. Установка предохранителей со стороны сварочного тока не требуется.

6. На временных местах сварки для проведения электросварочных работ, связанных с частыми перемещениями сварочных установок, должны применяться механически прочные шланговые кабели.

7. Применение шнуров всех марок для подключения источника сварочного тока к распределительной цеховой сети не допускается. В качестве питающих проводов, как исключение, могут быть использованы провода марки ПР, ПРГ при условии усиления их изоляции и защиты от механических повреждений.

8. Для подвода тока к электроду должны применяться изолированные гибкие провода с медными жилами (например, марки ПРГД) в защитном шланге для средних условий работы. При использовании менее гибких проводов следует присоединить их к электрододержателю через надставку из гибкого шлангового провода или кабеля длиной не менее 3 м.

9. Для предотвращения загораний электропроводов и сварочного оборудования должен быть осуществлен правильный выбор сечения проводов по силе тока, изоляции проводов по величине рабочего напряжения и плавких вставок электропредохранителей на предельно допустимый номинальный ток.

10. Запрещается прокладывать голые или с поврежденной изоляцией провода, а также применять кустарные электропредохранители завышенного сечения и провода, не обеспечивающие прохождение сварочного тока требуемой силы.

11. Соединения жил сварочных проводов нужно производить при помощи опрессования, сварки, пайки и специальных зажимов. Подключение электропроводов к электрододержателю, свариваемому изделию и сварочному аппарату производится при помощи медных кабельных наконечников, скрепленных болтами и шайбами.

12. Провода, подводящие ток к сварочным аппаратам, распределительным щитам и другому оборудованию, а также к местам сварочных работ, должны быть надежно изолированы и в необходимых местах защищены от действия высокой температуры, механических повреждений и химических воздействий.

Кабели (электропроводка) электросварочных машин должны располагаться от трубопроводов кислорода на расстоянии не менее 0,5 м, а от трубопроводов ацетилена и других горючих газов – не менее 1 м. В отдельных случаях допускается сокращение указанных расстояний вдвое при условии заключения кабеля в защитную металлическую трубу.

Использование в качестве обратного провода внутренних железнодорожных путей, сети заземления или зануления, а также металлических конструкций зданий, коммуникаций и технологического оборудования запрещается. Сварка должна производиться с применением двух проводов.

13. При проведении электросварочных работ обратный провод от свариваемого изделия до источника выполняется только лишь изолированным проводом, причем по качеству изоляции он не должен уступать прямому проводу, присоединяемому к электрододержателю.

Электрододержатели для ручной сварки должны быть минимального веса и иметь конструкцию, обеспечивающую надежное зажатие и быструю смену электродов, а также исключаящую возможность короткого замыкания его корпуса на свариваемую деталь при временных перерывах в работе или при случайном его падении на металлические предметы. Рукоятка электрододержателя должна быть сделана из несгораемого диэлектрического теплостойкого материала.

14. Электроды, применяемые при сварке, должны соответствовать стандартам, а также должны соответствовать номинальной силе сварочного тока. При смене электродов в процессе сварки их остатки (огарки) следует выбрасывать только в специальный металлический ящик, устанавливаемый у места сварочных работ. Сварщики, работающие на высоте, должны иметь металлическую коробку для сбора электродных огарков.

15. Электросварочная установка на все время работы должна быть заземлена. Обязательному заземлению подлежит рама сварочного двигателя-генератора, корпус сварочного аппарата, трансформатор, пусковые выключатели, сварочный стол, плита или свариваемая деталь (конструкция), вторичная обмотка трансформатора и т.п. Запрещается пользоваться заземлением одного аппарата для заземления другого.

16. Сварочные генераторы и трансформаторы, а также все вспомогательные приборы и аппараты к ним, устанавливаемые на открытом воздухе, должны быть в закрытом или защищенном исполнении с противосыроостной изоляцией и устанавливаться под навесами из несгораемых материалов.

17. Чистка агрегата и пусковой аппаратуры производится ежедневно после окончания работы. Ремонт сварочного оборудования должен производиться в соответствии с установленными правилами производства планово-предупредительных ремонтов.

18. Температура нагрева отдельных частей сварочного агрегата (трансформаторов, подшипников, щеток, контактов вторичной цепи и др.) не должна превышать 75 °С.

19. Сопротивление изоляции токоведущих частей сварочной цепи должно быть не ниже 0,5 МОм. Изоляция должна проверяться не реже одного раза в 3 месяца, при автоматической сварке под слоем флюса – один раз в месяц и должна выдерживать напряжение 2 кВ в течение 5 мин.

Приложение 2

ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ПРОВЕДЕНИЮ ГАЗОСВАРОЧНЫХ РАБОТ

1. Переносные ацетиленовые генераторы для работы следует устанавливать на открытых площадках. Допускается временная их работа в хорошо проветриваемых помещениях.

Ацетиленовые генераторы необходимо ограждать и размещать не ближе 10 м от мест проведения сварочных работ, от открытого огня и сильно нагретых предметов, от мест забора воздуха компрессорами или вентиляторами.

При установке ацетиленового генератора вывешиваются аншлаги: «Вход посторонним воспрещен – огнеопасно», «Не курить», «Не проходить с огнем».

2. Газосварщик перед началом работы обязан:

убедиться в исправности ацетиленового генератора, регулятора газообразования, гидрозатвора, горелок, шлангов, вентилях, баллонов с газами, редукторов, манометров и других частей сварочной аппаратуры;

продуть ацетиленом реторту, гидрозатвор, шланги и горелку, продуть кислородом вентиль редуктора, соблюдая при этом меры предосторожности;

во время работы:

водяной затвор держать постоянно заполненным водой;

наливать воду в водяной затвор и проверять ее уровень разрешается при включенной подаче газа;

не допускать сильного нагрева горелки, для чего необходимо, предварительно потушив ее, периодически охлаждать горелку в емкости чистой водой;

в конце работы:

погасить горелку (резак) путем прекращения подачи к ней вначале ацетилена, а затем кислорода;

выпустить весь ацетилен из генератора, удалить ил, промыть шахту и отдельные части генератора водой;

убрать баллоны и другое оборудование на места их постоянного хранения.

3. Выгружаемые из генератора остатки от карбида кальция необходимо отвозить в специальные иловые ямы. Открытые иловые ямы должны быть ограждены перилами, а закрытые – снабжены вытяжной трубой и люками для их очистки.

4. Крепление газоподводящих шлангов к редуктору, горелке и водяному затвору должно производиться специальными стяжными хомутами, обеспечивающими надежность их присоединения и герметичность. Сращивание шлангов производить только на ниппелях.

5. К месту сварочных работ баллоны доставляются на специальных тележках, носилках, санках. Переноска баллонов на плечах и руках запрещается.

6. Баллоны при их хранении, перевозке и эксплуатации должны быть защищены от действия солнечных лучей и других источников тепла. Баллоны с горючим газом, устанавливаемые в помещениях, должны находиться не ближе 1 м от приборов отопления и 10 м от печей и других источников тепла с открытым огнем. Баллоны должны устанавливаться от сварочной горелки на расстоянии не менее 10 м. На рабочем месте разрешается иметь не более двух баллонов: один – рабочий, другой – запасной.

7. Ремонт вентилях баллонов при наличии в них газа и смеси газа с воздухом категорически запрещается; выпуск газа производится только на открытом воздухе, вдали от источников огня.

8. Запрещается выпускать полностью газ баллонов. Расходовать газ из баллона можно до тех пор, пока давление в нем не снизится до 0,5–1,0 атм. После этого необходимо на горловину навернуть колпак и на баллоне сделать надпись: «Пустой». При работе с кислородно-раздаточных рамп остаточное давление в баллонах должно быть не менее 4–5 атм.

9. В местах хранения и вскрытия барабанов с карбидом кальция запрещается курение, пользование открытым огнем и применение инструмента, дающего при ударе искры.

Раскупорка барабанов с карбидом кальция производится латунным зубилом и молотком. Наглухо запаянные барабаны открываются специальным ножом. Место реза на крышке предварительно смачивается толстым слоем солидола (тавота).

10. Вскрытые барабаны с карбидом кальция следует защищать непроницаемыми для воды крышками с отогнутыми краями, плотно охватывающими барабан. Высота борта крышки должна быть не менее 50 мм.

11. Дробление карбида кальция производится латунным молотком. Образующуюся при размельчении и развеске карбида кальция пыль необходимо своевременно удалять из помещения и утилизировать в безопасном месте.

12. При проведении газосварочных и газорезательных работ запрещается:

отогревать замерзшие ацетиленовые генераторы, трубопроводы, вентили, редукторы и другие детали сварочных установок открытым огнем или раскаленными предметами, а также пользоваться инструментом, могущим образовать искры при ударе;

допускать соприкосновение кислородных баллонов и оборудования с наличием в нем кислорода с растительными, животными и минеральными маслами, а также промасленной одеждой, тряпками и другими предметами;

курить и пользоваться открытым огнем ближе 10 м от баллонов с ацетиленом и кислородом, от ацетиленовых генераторов и иловых ям;

работать от одного водяного затвора двум сварщикам, загружать карбид кальция завышенной грануляции или проталкивать его в воронку аппарата с помощью железных прутков и проволоки, работать на карбидной пыли;

загружать карбид кальция в мокрые загрузочные корзины или при наличии воды в газосборнике, загружать корзины более половины их объема при работе генераторов «вода на карбид»;

производить продувку ацетиленового шланга кислородом и кислородного шланга ацетиленом, а также взаимозаменять шланги при работе;

прокладывать шланги вблизи источников тепла и электропроводов, пользоваться шлангами, длина которых менее 10 и более 40 м;

перекручивать между собой, заламывать или зажимать газоподводящие шланги;

переносить генератор при наличии в газосборнике ацетилена;

проводить форсированную работу ацетиленовых генераторов путем преднамеренного увеличения давления газа в них или увеличения единовременной загрузки карбида кальция.

13. Следует иметь в виду, что ацетилен при соприкосновении с медью и серебром образует взрывчатые вещества, поэтому применять медь в качестве инструмента для вскрытия барабанов с

карбидом кальция или в качестве припоя для пайки ацетиленовой аппаратуры и в других местах, где возможно соприкосновение с ацетиленом, категорически запрещается.

Приложение 3

ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ПРОВЕДЕНИЮ БЕНЗОРЕЗНЫХ РАБОТ

1. При бензо- и керосинорезных работах рабочее место организуется так же, как при электрогазосварочных работах. Особое внимание следует обращать на недопустимость разлива и правильность хранения легковоспламеняющихся и горючих жидкостей, соблюдение режима резки и ухода за бачком.

2. Хранение запаса горючего на месте проведения бензорезных работ допускается в пределах не более сменного расхода. Горючее следует хранить в исправной небьющейся специальной таре на расстоянии не менее 10 м от места огневых работ.

3. Для бензо- и керосинорезных работ можно применять только однородное горючее без посторонних примесей и наличия в нем воды. Заполнять бачок горючим более чем на $\frac{3}{4}$ его объема не допускается.

4. Бачок для горючего должен быть герметичным, исправным и без вмятин. На бачке необходимо иметь манометр или предохранительный клапан, не допускающий повышения давления в нем более 5 атм. Бачки, не испытанные на давление 8 атм, пропускающие горючую жидкость или имеющие неисправный насос, к эксплуатации не допускаются.

5. Перед началом бензорезных работ необходимо тщательно проверить исправность всей аппаратуры бензо- и керосинореза, плотность соединений шлангов на ниппелях, исправность резьбы в накидных гайках и головках бензо- и керосинореза.

6. Разогревать испаритель резака посредством зажигания налитой на рабочем месте горючей жидкости запрещается. Для этой цели следует применять паяльные лампы или спиртовки.

7. Оборудование для бензо- и керосиновой резки необходимо размещать так, чтобы расстояние от пламени горелки (резака) до бачка с горючим и кислородного баллона было не менее 10 м.

8. При проведении бензо- и керосинорезных работ запрещается:
производить резку при давлении воздуха в бачке с горючим, превышающем рабочее давление кислорода в резаке;

перегревать испаритель резака до вишневого цвета, а также вешать резак во время работы вертикально, головкой вверх;

зжимать, перекручивать или заламывать шланги, подающие кислород и горючее к резаку;

использовать кислородные шланги для подвода бензина или керосина к резаку.

Приложение 4

ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К РАБОТАМ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПАЯЛЬНЫХ ЛАМП

1. Рабочее место при проведении работ с использованием паяльных ламп должно быть очищено от горючих материалов, а находящиеся на расстоянии менее 5 м сгораемые конструкции должны быть надежно защищены от возгорания металлическими экранами или политы водой.

2. Паяльные лампы необходимо содержать в полной исправности и не реже одного раза в месяц проверять их на прочность и герметичность с занесением результатов и даты проверки в специальный журнал. Кроме того, не реже одного раза в год лампы должны проходить контрольные гидравлические испытания давлением.

3. Каждая лампа должна иметь паспорт с указанием результатов гидравлического испытания и допускаемого рабочего давления. Лампы снабжаются пружинными предохранительными клапанами, отрегулированными на заданное давление, а лампы емкостью 3 л и более – манометрами.

4. Заправлять паяльные лампы горючим и разжигать их следует в специально отведенных для этой цели местах.

5. Для предотвращения выбросов пламени из паяльной лампы во время ее зажигания или работы необходимо очистить горючее от посторонних примесей.

6. Во избежание взрыва паяльной лампы запрещается:
применять в качестве горючего для ламп, работающих на керосине, бензин или смесь бензина с керосином;

повышать давление в резервуаре лампы при накачке воздуха более допускаемого рабочего давления согласно паспорту;

заполнять лампу керосином более чем $\frac{3}{4}$ объема ее резервуара;

подогревать горелку жидкостью из лампы, накачиваемой насосом;

заправлять лампу горючим во время ее работы;

отворачивать воздушный винт и наливную пробку, когда лампа горит или еще не остыла;

разбирать и ремонтировать лампу, а также выливать из нее или заправлять ее горючим вблизи открытого огня, допускать курение при этом.

7. Применять паяльные лампы для отогревания замерзших водопроводных, канализационных труб и труб пароводяного отопления в зданиях, имеющих сгораемые конструкции или покрытия, категорически запрещается.

Приложение 5

ТРЕБОВАНИЯ, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ПРОВЕДЕНИЮ РАБОТ, СВЯЗАННЫХ С ВАРКОЙ БИТУМОВ, МАСТИК И СМОЛ

1. Варка и растопление битума и смол должны производиться в специальных котлах, находящихся в исправном состоянии.

Котлы должны устанавливаться на специально отведенных участках, место варки и разогрева должно быть обнесено валом не менее 0,3 м и располагаться на расстоянии:

от зданий и сооружений V, IV, IVa степени огнестойкости и мест хранения сгораемых материалов не менее чем на 30 м;

от зданий и сооружений III, IIIa, IIIб степени огнестойкости не менее чем на 20 м;

от зданий и сооружений I, II степени не менее чем на 10 м.

Заполнять котлы допускается не более $\frac{3}{4}$ их вместимости. Загружаемый в котел наполнитель должен быть сухим.

2. При установке котла на открытом воздухе над ним необходимо устроить навес из несгораемого материала. В случае течи в котле необходимо немедленно прекратить топку и очистить котел.

3. Запрещается устанавливать котлы на покрытиях зданий и сооружений, а также оставлять их без присмотра при разогревании битумных составов.

4. Каждый котел должен быть снабжен плотной несгораемой крышкой.

5. Во избежание выливания мастики, битумов и смол в топку и ее загорания котел необходимо устанавливать наклонно – так, чтобы его край, расположенный над топкой, возвышался на 5–6 см выше противоположного.

6. После окончания работ топки котлов должны быть потушены и залиты водой.

7. Для целей пожаротушения места варки битума необходимо обеспечить ящиками и сухим песком емкостью 0,5 куб. м, лопатами и пенными огнетушителями.

8. При использовании передвижных битумоварочных котлов, работающих на сжиженном газе, должны выполняться следующие требования:

непосредственно при передвижном котле допускается иметь не более двух баллонов с сжиженным газом, которые должны быть установлены в специальных металлических шкафах с жалюзийными решетками и дверками с запором, расположенных от котла и строений на расстоянии не менее 20 м;

хранение запасных баллонов с газом должно быть организовано в обособленных помещениях в соответствии с действующими правилами;

в конструкции котла должно быть предусмотрено устройство, предотвращающее попадание битума при его вскипании в топочную камеру и на газовое оборудование.

Приложение 6

Требования безопасности при проведении газосварочных, газорезательных и газопламенных работ с применением метилацетиленалленовой фракции (МАФ)

1. К проведению газосварочных, газорезательных и газопламенных работ с применением метилацетиленалленовой фракции (МАФ) допускаются сварщики, прошедшие обучение по специальной программе подготовки и аттестованные в установленном порядке согласно п. 2.3 «Правил аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматизированной

сварке плавлением» (утверждены Проматомнадзором Республики Беларусь, протокол от 27 июня 1994 г. № 6).

2. Оборудование, применяемое при проведении газосварочных, газорезательных и газопламенных работ с применением МАФ-газа, должно быть сертифицировано в органе по сертификации сварочного оборудования и материалов на соответствие требованиям безопасности.

3. Эксплуатация, хранение и транспортирование баллонов с МАФ-газом должны производиться в соответствии с требованиями раздела XIV «Дополнительные требования к баллонам» Правил устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением (утверждены постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь 27 декабря 2005 г. № 56), а также с учетом п. 6 приложения 2 настоящих Правил.

4. Перед проведением газосварочных, газорезательных и газопламенных работ с применением МАФ-газа должна быть проведена работа по аттестации (квалификации) технологии сварки с указанием конкретной области применения (разделы 4, 5 СТБ ЕН 288-1-2001 «Классификация технологических процессов сварки металлов»). Проведение аттестации (квалификации) технологии сварки должно осуществляться с учетом требований технических нормативных правовых актов по программе, разработанной головной организацией по сварке Республики Беларусь и согласованной с Госпромнадзором.