

## РЕШЕНИЕ КОМИССИИ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА

16 августа 2011 г. № 769

### **О принятии технического регламента Таможенного союза «О безопасности упаковки»**

Изменения и дополнения:

Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 15 июня 2012 г. № 35;

Решение Коллегии Евразийской экономической комиссии от 22 июня 2012 г. № 93;

Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 17 декабря 2012 г. № 116;

Решение Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 февраля 2014 г. № 23;

Решение Коллегии Евразийской экономической комиссии от 10 июня 2014 г. № 89;

Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 18 октября 2016 г. № 96;

Решение Коллегии Евразийской экономической комиссии от 15 ноября 2016 г. № 148;

Решение Коллегии Евразийской экономической комиссии от 16 апреля 2019 г. № 60;

Решение Коллегии Евразийской экономической комиссии от 20 января 2020 г. № 12 - **вступает в силу 1 июля 2020 г.**;

Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 6 сентября 2024 г. № 61 - **вступает в силу 5 марта 2025 г.**

В соответствии со статьей 13 Соглашения о единых принципах и правилах технического регулирования в Республике Беларусь, Республике Казахстан и Российской Федерации от 18 ноября 2010 года Комиссия Таможенного союза (далее – Комиссия) РЕШИЛА:

1. Принять технический регламент Таможенного союза «О безопасности упаковки» (ТР ТС 005/2011) (прилагается).

2. Утратил силу.

3. Установить:

3.1. технический регламент Таможенного союза «О безопасности упаковки» (далее – Технический регламент) вступает в силу с 1 июля 2012 года;

3.2. документы об оценке (подтверждении) соответствия обязательным требованиям, установленным законодательством государств – членов Таможенного союза или нормативными правовыми актами Таможенного союза, выданные или принятые в отношении продукции, являющейся объектом технического регулирования Технического регламента (далее – продукция), до дня вступления в силу Технического регламента, действительны до окончания срока их действия, но не позднее 15 февраля 2014 года, за исключением таких документов, выданных или принятых до дня официального опубликования настоящего Решения, которые действительны до окончания срока их действия, а также за исключением таких документов, выданных или принятых до дня вступления в силу Технического регламента в отношении продукции, предназначенной для упаковывания молока и молочной продукции, мяса и мясной продукции, которые действительны до окончания срока их действия, но не позднее 31 декабря 2015 года.

Со дня вступления в силу Технического регламента выдача или принятие документов об оценке (подтверждении) соответствия продукции обязательным требованиям, ранее установленным законодательством государств – членов Таможенного союза или нормативными правовыми актами Таможенного союза, не допускается;

3.3. до 15 февраля 2014 года допускается производство и выпуск в обращение продукции в соответствии с обязательными требованиями, ранее установленными законодательством государств – членов Таможенного союза или нормативными правовыми актами Таможенного союза, при наличии документов об оценке (подтверждении) соответствия продукции указанным обязательным требованиям, выданных или принятых до дня вступления в силу Технического регламента, за исключением продукции, предназначенной для упаковывания молока и молочной продукции, мяса и мясной продукции, производство и выпуск в обращение которой допускается до 31 декабря 2015 года в соответствии с обязательными требованиями, ранее установленными законодательством государств – членов Таможенного союза или нормативными правовыми актами Таможенного союза, при наличии документов об оценке (подтверждении) соответствия продукции указанным обязательным требованиям, выданных или принятых до дня вступления в силу Технического регламента.

Указанная продукция маркируется национальным знаком соответствия (знаком обращения на рынке) в соответствии с законодательством государств – членов Таможенного союза или с Решением Комиссии от 20 сентября 2010 года № 386.

Маркировка такой продукции единым знаком обращения продукции на рынке государств – членов Таможенного союза не допускается;

3.3<sup>1</sup>. до 1 января 2013 года допускается производство и выпуск в обращение на таможенной территории Таможенного союза продукции, не подлежавшей до дня вступления в силу Технического регламента обязательной оценке (подтверждению) соответствия согласно законодательству государств – членов Таможенного союза или нормативным правовым актам Таможенного союза, без документов об обязательной оценке (подтверждении) соответствия и без маркировки национальным знаком соответствия (знаком обращения на рынке);

3.4. обращение продукции, выпущенной в обращение в период действия документов об оценке (подтверждении) соответствия, указанных в подпункте 3.2 настоящего Решения, а также продукции, указанной в подпункте 3.3<sup>1</sup> настоящего Решения, допускается в течение срока годности (срока службы) продукции, установленного в соответствии с законодательством государств – членов Таможенного союза.

4. Секретариату Комиссии совместно со Сторонами подготовить проект Плана мероприятий, необходимых для реализации Технического регламента, и в трехмесячный срок со дня вступления в силу настоящего Решения обеспечить представление его на утверждение Комиссии в установленном порядке.

5. Белорусской Стороне с участием Сторон на основании мониторинга результатов применения стандартов обеспечить подготовку предложений по актуализации Перечней стандартов, указанных в пункте 2 настоящего Решения, и представление не реже одного раза в год со дня вступления в силу Технического регламента в Секретариат Комиссии для утверждения в установленном порядке.

**Члены Комиссии Таможенного союза:**

**От Республики Беларусь**  
**С.Румас**

**От Республики Казахстан**  
**У.Шукеев**

**От Российской Федерации**  
**И.Шувалов**

**УТВЕРЖДЕНО**

Решение Комиссии  
Таможенного союза  
16.08.2011 № 769

**ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕГЛАМЕНТ ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА**

**«О безопасности упаковки»**

**ТР ТС 005/2011**

**СОДЕРЖАНИЕ**

Статья 1. Область применения

Статья 2. Определения

Статья 3. Правила обращения на рынке Союза

Статья 4. Обеспечение соответствия требованиям безопасности

Статья 5. Требования безопасности

Статья 6. Требования к маркировке упаковки (укупорочных средств)

Статья 7. Оценка соответствия

Статья 8. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке Союза

Приложение 1. Санитарно-гигиенические показатели безопасности и нормативы веществ, выделяющихся из упаковки (укупорочных средств), контактирующих с пищевой продукцией

Приложение 1<sup>1</sup>. Требования, предъявляемые к органолептическим показателям упаковки (укупорочных средств), контактирующей с пищевой продукцией, включая детское питание

Приложение 2. Перечень модельных сред, используемых при исследовании упаковки (укупорочных средств)

Приложение 3. Цифровое, буквенное (аббревиатура) обозначение материала, из которого изготавливается упаковка (укупорочные средства)

Приложение 4. Пиктограммы и символы, наносимые на маркировку упаковки (укупорочных средств)

## **Статья 1. Область применения**

1. Настоящий технический регламент распространяется на все типы упаковки, в том числе укупорочные средства в соответствии с Приложением 5 (далее – упаковка (укупорочные средства)), являющиеся готовой продукцией, выпускаемой в обращение на таможенной территории Евразийского экономического союза (далее – Союз), независимо от страны происхождения.

2. На все типы упаковки (укупорочные средства), которые изготавливаются производителем продукции, упаковываемой в процессе производства такой продукции, выпускаемой в обращение на таможенной территории Союза, распространяются требования только статей 2, 4, 5, пунктов 1 и 2 статьи 6 в части информации о возможности утилизации использованной упаковки (укупорочных средств) с указанием цифрового кода и (или) буквенного обозначения (аббревиатуры) материала, из которого изготавливается упаковка (укупорочные средства), и статьи 9 настоящего технического регламента.

3. Настоящий технический регламент устанавливает обязательные для применения и исполнения на таможенной территории Союза требования к упаковке (укупорочным средствам) и связанные с ними требования к процессам хранения, транспортирования и утилизации, в целях защиты жизни и здоровья человека, имущества, окружающей среды, жизни или здоровья животных, растений, а также предупреждения действий, вводящих в заблуждение потребителей упаковки (укупорочных средств) относительно ее назначения и безопасности.

4. Упаковка подразделяется по используемым материалам на следующие типы:

металлическая;  
полимерная;  
бумажная и картонная;  
стеклянная;  
деревянная;  
из комбинированных материалов;  
из текстильных материалов;  
керамическая.

5. Средства укупорочные подразделяются по используемым материалам на: металлические, корковые, полимерные, комбинированные и из картона.

6. Настоящий технический регламент не распространяется на упаковку (укупорочные средства) для медицинских изделий, лекарственных средств, фармацевтической продукции, табачных изделий и опасных грузов, а также на грузовые контейнеры и поддоны для перевозки грузов автомобильным, железнодорожным, морским и воздушным транспортом.

## **Статья 2. Определения**

Для целей применения настоящего технического регламента используются понятия, установленные Протоколом о техническом регулировании в рамках Евразийского экономического союза (приложение № 9 к Договору о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года), типовыми схемами оценки соответствия, утвержденными Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 18 апреля 2018 г. № 44, а также понятия, которые означают следующее:

идентификация – процедура отнесения упаковки (укупорочных средств) к области применения настоящего технического регламента и установления соответствия фактических характеристик упаковки (укупорочных средств) данным, содержащимся в технической документации (в том числе в сопроводительных документах) к ней;

комбинированный материал – двухслойный или многослойный материал, слои которого не могут быть разделены без утраты функциональных или физических свойств такого материала;

маркировка упаковки (укупорочных средств) – информация в виде знаков, надписей, пиктограмм, символов, наносимая на упаковку (укупорочные средства) и (или) сопроводительные документы для обеспечения идентификации, информирования потребителей;

многооборотная упаковка – упаковка, предназначенная для ее многократного применения;

модельная среда – среда, имитирующая свойства пищевой продукции;

обращение на рынке – процессы перехода упаковки (укупорочных средств) от изготовителя к потребителю (пользователю), которые проходит упаковка (укупорочные средства) после завершения ее изготовления;

потребительская упаковка – упаковка, предназначенная для продажи или первичной упаковки продукции, реализуемой конечному потребителю;

применение по назначению – использование упаковки (укупорочных средств) в соответствии с ее назначением, установленным изготовителем;

сопроводительная документация – документация, содержащая информацию о продукции при выпуске ее в обращение (документация о качестве и (или) количестве продукции, расчетная и комплексная);

срок хранения – срок, в течение которого изделие при соблюдении установленных изготовителем (производителем) условий хранения соответствует требованиям настоящего технического регламента;

тип упаковки (укупорочных средств) – классификационная единица, определяющая упаковку (укупорочное средство) по материалу и конструкции;

типовой образец – образец упаковки (укупорочного средства), выбранный из группы однородной продукции, выполненной из одних и тех же материалов, по одной и той же технологии, одной и той же конструкции, и отвечающий одним и тем же требованиям безопасности;

транспортная упаковка – упаковка, предназначенная для хранения и транспортирования продукции с целью защиты ее от повреждений при перемещении и образующая самостоятельную транспортную единицу;

укупорочное средство – изделие, предназначенное для укупоривания упаковки и сохранения ее содержимого;

упаковка – изделие, которое используется для размещения, защиты, транспортирования, загрузки и разгрузки, доставки и хранения сырья и готовой продукции;

упаковочный материал – материал, предназначенный для изготовления упаковки.

### **Статья 3. Правила обращения на рынке Союза**

1. Упаковка (укупорочные средства) выпускается в обращение на таможенной территории Союза при ее соответствии требованиям настоящего технического регламента, а также требованиям других технических регламентов Союза (Таможенного союза), действие которых на нее распространяется.

2. Упаковка (укупорочные средства), соответствующая требованиям настоящего технического регламента, а также требованиям других технических регламентов Союза (Таможенного союза), действие которых на нее распространяется, прошедшая процедуру оценки соответствия, должна иметь маркировку единым знаком обращения продукции на рынке Союза.

### **Статья 4. Обеспечение соответствия требованиям безопасности**

1. Соответствие упаковки (укупорочных средств) требованиям настоящего технического регламента обеспечивается выполнением его требований непосредственно либо выполнением требований стандартов, включенных в перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований настоящего технического регламента.

2. Методы исследований (испытаний) и измерений упаковки (укупорочных средств) устанавливаются в стандартах, включенных в перечень международных и региональных (межгосударственных) стандартов, а в случае их отсутствия – национальных (государственных) стандартов, содержащих правила и методы исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов, необходимые для применения и исполнения требований настоящего технического регламента и осуществления оценки соответствия объектов технического регулирования.

### **Статья 5. Требования безопасности**

1. Упаковка (укупорочные средства) и процессы ее хранения, транспортирования и утилизации должны соответствовать требованиям безопасности настоящей статьи.

2. Упаковка (укупорочные средства) должна быть спроектирована и изготовлена таким образом, чтобы при ее применении по назначению обеспечивалась минимизация риска, обусловленного конструкцией упаковки (укупорочных средств) и применяемыми материалами.

3. Безопасность упаковки должна обеспечиваться совокупностью требований к:

применяемым материалам, контактирующим с пищевой продукцией, в части санитарно-гигиенических показателей;

механическим показателям;

химической стойкости;

герметичности.

4. Упаковка, контактирующая с пищевой продукцией, включая детское питание, должна соответствовать санитарно-гигиеническим показателям, указанным в Приложениях 1 и 1<sup>1</sup>.

Условия моделирования санитарно-химических исследований упаковки указаны в приложении 2.

5. Упаковка, предназначенная для упаковывания пищевой продукции, включая детское питание, парфюмерно-косметической продукции, игрушек, изделий детского ассортимента, не должна выделять в контактирующие с ними модельные и воздушную среды вещества в количествах, вредных для здоровья человека, превышающих предельно допустимые количества миграции химических веществ.

6. Упаковка по механическим показателям, химической стойкости и герметичности (если они предусмотрены конструкцией и назначением упаковки) должна соответствовать требованиям безопасности, изложенным в пунктах 6.1–6.8 настоящей статьи:

6.1. упаковка металлическая:

- должна обеспечивать герметичность при внутреннем избыточном давлении воздуха;
- должна выдерживать сжимающее усилие в направлении вертикальной оси корпуса упаковки;
- внутреннее покрытие должно быть стойким к упаковываемой продукции и (или) выдерживать стерилизацию или пастеризацию в модельных средах;
- должна быть стойкой к коррозии;

6.2. упаковка стеклянная:

- должна выдерживать внутреннее гидростатическое давление в зависимости от основных параметров и назначения;
- должна выдерживать без разрушения перепад температур;
- должна выдерживать сжимающее усилие в направлении вертикальной оси корпуса упаковки (кроме бутылок);
- водостойкость стекла должна быть не ниже класса 3/98 (для пищевой продукции, включая детское питание, парфюмерно-косметической продукции);
- должна быть кислотостойкой (для банок и бутылок для консервирования, пищевых кислот и продуктов детского питания);
- не должна повторно использоваться для контакта с детским питанием;

6.3. упаковка полимерная:

- должна обеспечивать герметичность;
- должна выдерживать установленное количество ударов при свободном падении с высоты без разрушения (для укупоренных изделий, кроме парфюмерно-косметической продукции);
- должна выдерживать сжимающее усилие в направлении вертикальной оси корпуса упаковки (кроме пакетов и мешков);
- не должна деформироваться и растрескиваться при воздействии горячей воды (кроме пакетов и мешков);
- ручки упаковки должны быть прочно прикреплены к ней и выдерживать установленную нагрузку;
- сварной и клеевой швы упаковки не должны пропускать воду;

- должна выдерживать установленную статическую нагрузку при растяжении (для пакетов и мешков);

- внутренняя поверхность упаковки должна быть стойкой к воздействию упаковываемой продукции;

#### 6.4. упаковка картонная и бумажная:

- должна выдерживать установленное количество ударов при свободном падении и (или) при испытании на горизонтальный удар;

- должна выдерживать сжимающее усилие в направлении вертикальной оси корпуса упаковки и (или) обеспечивать прочность при штабелировании;

- ручки упаковки (при наличии) должны быть прочно прикреплены к упаковке и должны выдерживать установленную нагрузку;

#### 6.5. упаковка из комбинированных материалов:

- должна быть герметичной (при наличии укупорочных средств) или обеспечивать установленную прочность соединительных швов;

- поверхность внутреннего покрытия не должна быть окислена;

- внутренняя поверхность упаковки должна быть стойкой к воздействию упаковываемой продукции;

#### 6.6. упаковка из текстильных материалов:

- должна выдерживать установленное количество ударов при свободном падении с высоты без разрушения;

- должна выдерживать установленную разрывную нагрузку;

#### 6.7. упаковка деревянная:

- должна выдерживать установленное количество ударов при свободном падении с высоты без разрушения;

- должна выдерживать установленное количество ударов на горизонтальной или наклонной плоскостях;

- должна выдерживать сжимающее усилие в направлении вертикальной оси корпуса упаковки;

- влажность древесины должна соответствовать установленной;

#### 6.8. упаковка керамическая:

- должна быть водонепроницаемой;

- должна быть герметичной при укупоривании.

7. Безопасность укупорочных средств должна обеспечиваться совокупностью требований к:

- применяемым материалам, контактирующим с пищевой продукцией, в части санитарно-гигиенических показателей;

- герметичности;

- химической стойкости;

- безопасному вскрытию;

- физико-механическим показателям.

8. Укупорочные средства, контактирующие с пищевой продукцией, включая детское питание, должны соответствовать санитарно-гигиеническим показателям, указанным в приложении 1.

Условия моделирования санитарно-химических исследований укупорочных средств указаны в приложении 2.

Укупорочные средства, контактирующие с пищевой продукцией, включая детское питание, парфюмерно-косметической продукцией, не должны выделять в контактирующие с ними модельные среды вещества в количествах, вредных для здоровья человека, превышающих допустимые количества миграции химических веществ.

9. Укупорочные средства по физико-механическим показателям и химической стойкости должны соответствовать требованиям безопасности, изложенным в пунктах 9.1–9.4 настоящей статьи:

9.1. металлические укупорочные средства:

- должны обеспечивать герметичность упаковки (кроме колпачков для парфюмерно-косметической продукции, мюзле, скобы);
- крышки для консервирования должны быть стойкими к горячей обработке;
- крутящий момент при открывании винтовых укупорочных средств должен соответствовать установленным требованиям;
- клеевой шов обжимных и обкаточных колпачков должен быть прочным;
- кронен-пробки должны выдерживать внутреннее давление;
- кронен-пробки должны быть стойкими к коррозии;
- лакокрасочное покрытие внутренней поверхности крышки и уплотнительной прокладки в процессе пастеризации и стерилизации должно быть устойчиво к воздействию модельных сред;

9.2. полимерные укупорочные средства:

- должны обеспечивать герметичность упаковки (кроме колпачков термоусадочных, обкаточных, клапанов, дозаторов-ограничителей, рассекателей, прокладок уплотнительных, крышек для закрывания) в установленных условиях эксплуатации;
- крутящий момент при открывании винтовых крышек и колпачков должен соответствовать установленным требованиям;
- укупорочные средства, предназначенные для укупоривания игристых (шампанских) и газированных вин, должны выдерживать внутреннее давление;
- уплотнительные прокладки не должны расслаиваться;
- количество полимерной пыли не должно быть выше установленного;
- крышки для консервирования должны быть стойкими к горячей обработке;
- крышки для консервирования должны быть стойкими к растворам кислот;

9.3. корковые укупорочные средства:

- должны обеспечивать герметичность упаковки;
- влажность пробок и уплотнительных прокладок должна соответствовать установленным требованиям;
- предел прочности при кручении агломерированных и сборных пробок должен соответствовать установленным требованиям;

- сборные пробки должны выдерживать кипячение в воде без разрушений и появления трещин;

- капиллярность боковой поверхности должна соответствовать установленным требованиям;

- количество пробковой пыли натуральных, кольматированных, агломерированных и сборных пробок не должно быть выше установленного;

9.4. картонные укупорочные средства:

- должны быть устойчивы к воздействию модельных сред;

- не должны расслаиваться на составляющие;

9.5. комбинированные укупорочные средства:

- клеевой шов термоусадочных и обкаточных колпачков должен быть прочным;

- уплотнительные прокладки не должны расслаиваться.

10. Протоколы испытаний, подтверждающие соответствие типов упаковки (укупорочных средств), изготавливаемой производителем упаковываемой продукции в процессе производства такой продукции, требованиям пунктов 1–9 настоящей статьи, включают в комплект доказательственных материалов, формируемый при подтверждении соответствия упакованной продукции.

11. Требования к процессам обращения упаковки (укупорочных средств) на рынке (хранения, транспортирования, утилизации):

11.1. упаковку (укупорочные средства) хранят в соответствии с требованиями нормативных и (или) технических документов на конкретные типы упаковки (укупорочных средств);

11.2. транспортирование упаковки (укупорочных средств) осуществляется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов;

11.3. в целях ресурсосбережения и исключения загрязнения окружающей среды упаковка (укупорочные средства), бывшая в употреблении, должна быть утилизирована в порядке, установленном законодательством государства-члена Союза.

## **Статья 6. Требования к маркировке упаковки (укупорочных средств)**

1. Маркировка должна содержать информацию, необходимую для идентификации материала, из которого изготавливается упаковка (укупорочные средства), в целях облегчения сбора и повторного использования упаковки. Маркировка должна быть прочной, стойкой к истиранию и долговечной. Маркировка, необходимая для идентификации материала, из которого изготавливается упаковка (укупорочные средства), должна быть нанесена непосредственно на упаковку и (или) сопроводительную документацию. В случае отсутствия на упаковке соответствующей маркировки изготовитель продукции, который упаковывает данную продукцию в упаковку, должен нанести на ярлык (этикетку) маркировку, необходимую для идентификации материала, из которого изготавливается упаковка, в соответствии с сопроводительной документацией на упаковку. При наличии технологических и конструктивных возможностей, определяемых изготовителем, маркировка наносится непосредственно на укупорочные средства, при их отсутствии соответствующая информация указывается в сопроводительной документации на укупорочные средства.

2. Маркировка должна содержать цифровой код и (или) буквенное обозначение (аббревиатуру) материала, из которого изготавливается упаковка (укупорочные средства), в соответствии с Приложением 3 и должна содержать символы в соответствии с Приложением 4: рисунок 1 (упаковка (укупорочные средства), предназначенная для контакта с пищевой продукцией), рисунок 2 (возможность утилизации использованной упаковки (укупорочных средств) – петля Мебиуса).

3. Информация об упаковке (укупорочных средствах) должна быть приведена в сопроводительных документах и содержать:

наименование упаковки (укупорочных средств);

информацию о назначении упаковки (укупорочных средств);

условия хранения, транспортирования, возможность утилизации;

способ обработки (для многооборотной упаковки);

наименование и местонахождение изготовителя (производителя), информацию для связи с ним;

наименование и местонахождение уполномоченного изготовителем лица, импортера, информацию для связи с ним (при их наличии);

дату изготовления (месяц, год);

срок хранения (если установлен изготовителем (производителем)).

4. Информация должна быть изложена на русском языке и на государственном(ых) языке(ах) государства – члена Союза при наличии соответствующих требований в законодательстве(ах) государства(в) – члена(ов) Союза.

## **Статья 7. Оценка соответствия**

1. Перед выпуском в обращение на таможенной территории Союза упаковка (укупорочные средства) должна пройти оценку соответствия требованиям настоящего технического регламента в форме подтверждения соответствия.

Подтверждение соответствия упаковки (укупорочных средств) требованиям настоящего технического регламента осуществляется в соответствии с типовыми схемами оценки соответствия с учетом особенностей, установленных настоящим техническим регламентом.

2. Подтверждение соответствия упаковки (укупорочных средств) осуществляется в форме декларирования соответствия по одной из следующих схем:

2.1. схемы 3д, 4д, 6д – в отношении упаковки (укупорочных средств), предназначенной для упаковывания:

пищевой продукции, включая детское питание;

парфюмерно-косметической продукции, имеющей непосредственный контакт с упакованной продукцией;

игрушек и изделий детского ассортимента, имеющих непосредственный контакт со ртом ребенка;

2.2. схемы 1д и 2д – в отношении упаковки (укупорочных средств), не указанной в подпункте 2.1 настоящего пункта.

В отношении упаковки (укупорочных средств), имеющей разные материалы, типоразмеры, толщину применяемых материалов, испытания могут быть проведены на

типовых образцах, которые должны учитывать особенности типа упаковки (укупорочных средств).

Упаковка (укупорочные средства), бывшая в употреблении, не подлежит подтверждению соответствия требованиям настоящего технического регламента.

3. При декларировании соответствия требованиям настоящего технического регламента заявителем являются зарегистрированные на территории государства – члена Союза в соответствии с его законодательством юридическое лицо или физическое лицо в качестве индивидуального предпринимателя, являющиеся:

для серийно выпускаемой упаковки (укупорочных средств) – изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом);

для партии упаковки (укупорочных средств) – изготовителем (уполномоченным изготовителем лицом), продавцом (импортером).

4. Комплект документов и сведений, послуживших основанием для принятия декларации о соответствии, в зависимости от применяемой заявителем схемы декларирования соответствия включает в себя:

а) для упаковки (укупорочных средств) серийного производства (схемы 1д, 3д, 6д):

копию технической документации (конструкторской и (или) технологической документации и (или) технических условий (описаний)) на упаковку (укупорочные средства), содержащей основные параметры и характеристики упаковки (укупорочных средств), а также ее описание, в целях оценки соответствия упаковки (укупорочных средств) требованиям настоящего технического регламента;

список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в перечень стандартов, указанный в пункте 1 статьи 4 настоящего технического регламента (в случае их применения заявителем);

описание принятых технических решений и результатов оценки рисков, подтверждающих выполнение требований настоящего технического регламента, если стандарты, включенные в перечень стандартов, указанный в пункте 1 статьи 4 настоящего технического регламента, не применялись или отсутствуют (при необходимости);

копию договора с изготовителем (в том числе с иностранным изготовителем), предусматривающего осуществление действий от имени изготовителя при подтверждении соответствия требованиям настоящего технического регламента и выпуске упаковки (укупорочных средств) в обращение на таможенной территории Союза, а также ответственность за несоответствие упаковки (укупорочных средств) указанным требованиям (для уполномоченного изготовителем лица);

копию сертификата соответствия системы менеджмента, распространяющегося на производство упаковки (укупорочных средств), подтверждающего соответствие внедренной изготовителем системы менеджмента требованиям соответствующего стандарта и выданного органом по сертификации систем менеджмента (для схемы 6д);

сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств – членов Союза;

иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для принятия декларации о соответствии (при наличии);

б) для партии упаковки (укупорочных средств) (схемы 2д и 4д):

копию контракта (договора поставки) и товаросопроводительные документы, идентифицирующие партию упаковки (укупорочных средств), в том числе ее размер;

список стандартов (с указанием их обозначений и наименований, а также разделов (пунктов, подпунктов), если соблюдение требований настоящего технического регламента может быть обеспечено применением отдельных разделов (пунктов, подпунктов) этих стандартов, а не стандартов в целом), включенных в перечень стандартов, указанный в пункте 1 статьи 4 настоящего технического регламента (в случае их применения заявителем);

сведения о регистрационном или учетном (индивидуальном, идентификационном) номере заявителя, присваиваемом при государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя в соответствии с законодательством государств – членов Союза;

иные документы по выбору заявителя, послужившие основанием для принятия декларации о соответствии (при наличии).

5. Комплект документов и сведений, указанных в пункте 4 настоящей статьи, формируется на бумажных или электронных носителях.

6. Изготовитель в зависимости от применяемой схемы декларирования соответствия:

осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой упаковки (укупорочных средств) требованиям настоящего технического регламента (схемы 1д, 3д);

осуществляет производственный контроль и принимает все необходимые меры по обеспечению стабильности функционирования внедренной и сертифицированной системы менеджмента и условий производства для изготовления упаковки (укупорочных средств), соответствующей требованиям настоящего технического регламента (схема 6д).

7. Заявитель в зависимости от применяемой схемы декларирования соответствия:

формирует комплект документов и сведений, указанных в пункте 4 настоящей статьи, и проводит их анализ;

обеспечивает проведение идентификации и отбора образцов (типовых образцов) упаковки (укупорочных средств);

обеспечивает проведение исследований (испытаний) и измерений отобранных образцов (типовых образцов) упаковки (укупорочных средств) в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) (для схем 1д, 2д, 3д, 4д и 6д) или собственной испытательной лаборатории изготовителя (для схем 1д и 2д) по выбору заявителя;

принимает декларацию о соответствии упаковки (укупорочных средств) требованиям настоящего технического регламента по единой форме и правилам, утвержденным Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 25 декабря 2012 г. № 293, и регистрирует ее (при условии, что с момента утверждения протокола (протоколов) исследований (испытаний) и измерений упаковки (укупорочных средств) прошло не более 1 года);

обеспечивает маркировку упаковки (укупорочных средств) единым знаком обращения продукции на рынке Союза в соответствии с Порядком применения единого знака обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, утвержденным Решением

Комиссии Таможенного союза от 15 июля 2011 г. № 711, и статьей 8 настоящего технического регламента;

формирует и хранит комплект доказательственных материалов, подтверждающих соответствие упаковки (укупорочных средств) требованиям настоящего технического регламента, который включает в себя:

документы и сведения, указанные в пункте 4 настоящей статьи;

протоколы исследований (испытаний) и измерений упаковки (укупорочных средств);

зарегистрированную декларацию о соответствии.

8. Декларация о соответствии оформляется на конкретное наименование упаковки (укупорочных средств) или на группу упаковки (укупорочных средств), изготовленной из одних материалов, имеющей одинаковую конструкцию и отвечающей одним и тем же требованиям безопасности.

9. Регистрация декларации о соответствии осуществляется в соответствии с Порядком регистрации, приостановления, возобновления и прекращения действия декларации о соответствии продукции требованиям технических регламентов Евразийского экономического союза, утвержденным Решением Коллегии Евразийской экономической комиссии от 20 марта 2018 г. № 41.

10. Срок действия декларации о соответствии:

на серийно выпускаемую упаковку (укупорочные средства) составляет не более 5 лет;

на партию упаковки (укупорочных средств) не устанавливается.

Декларация о соответствии партии упаковки (укупорочных средств) действует только в отношении упаковки (укупорочных средств), относящейся к конкретной партии.

11. По желанию заявителя декларирование соответствия по схемам 1д и 2д может быть заменено декларированием соответствия по схемам 3д, 4д, 6д.

12. Срок хранения заявителем декларации о соответствии и комплекта доказательственных материалов составляет:

на серийно выпускаемую упаковку (укупорочные средства) – не менее 10 лет с даты снятия с производства (прекращения производства) такой упаковки (укупорочных средств);

на партию упаковки (укупорочных средств) – не менее 10 лет с даты реализации последнего изделия из партии.

Допускается хранение заявления и копий зарегистрированной декларации о соответствии и комплекта доказательственных материалов в электронном виде в соответствии с законодательством государств – членов Союза.

13. Срок хранения уполномоченным органом (органом по сертификации) копий декларации о соответствии и комплекта доказательственных материалов составляет:

не менее 5 лет с даты окончания срока действия декларации о соответствии, если срок ее действия ограничен;

не менее 10 лет с даты регистрации декларации о соответствии, если срок ее действия не ограничен.

Допускается хранение заявления и копий зарегистрированной декларации о соответствии и комплекта доказательственных материалов в электронном виде в соответствии с законодательством государств – членов Союза.

## Статья 8. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке Союза

1. Упаковка (укупорочные средства), соответствующая требованиям настоящего технического регламента и прошедшая процедуру оценки соответствия согласно статье 7 настоящего технического регламента, должна иметь маркировку единым знаком обращения продукции на рынке Союза, который проставляется в сопроводительной документации.

2. Маркировка единым знаком обращения продукции на рынке Союза осуществляется изготовителем, уполномоченным изготовителем лицом, продавцом (импортером) перед размещением продукции на рынке.

3. Упаковка (укупорочные средства) маркируется единым знаком обращения продукции на рынке Союза при ее соответствии требованиям всех технических регламентов Союза (Таможенного союза), действие которых на нее распространяется и которые предусматривают нанесение единого знака обращения продукции на рынке Союза.

Приложение 1  
к техническому  
регламенту  
Таможенного союза  
«О безопасности  
упаковки»

### Санитарно-гигиенические показатели безопасности и нормативы веществ, выделяющихся из упаковки (укупорочных средств), контактирующих с пищевой продукцией

Таблица 1

| Наименование материала изделия                                                                                                                             | Контролируемые показатели | ДКМ, мг/л | ПДК, в питьевой воде, мг/л | Класс опасности | ПДК с.с., мг/м <sup>3</sup> в атм. воздухе | Класс опасности |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-----------|----------------------------|-----------------|--------------------------------------------|-----------------|
| 1                                                                                                                                                          | 2                         | 3         | 4                          | 5               | 6                                          | 7               |
| 1. Полимерные материалы и пластические массы на их основе****                                                                                              |                           |           |                            |                 |                                            |                 |
| 1.1. Полиэтилен (ПЭВД, ПЭНД), полипропилен, сополимеры пропилена с этиленом, полибутилен, полиизобутилен, комбинированные материалы на основе полиолефинов | Формальдегид              | 0,100     | –                          | 2               | 0,003                                      | 2               |
|                                                                                                                                                            | Ацетальдегид              | –         | 0,200                      | 4               | 0,010                                      | 3               |
|                                                                                                                                                            | Этилацетат                | 0,100     | –                          | 2               | 0,100                                      | 4               |
|                                                                                                                                                            | Гексан                    | 0,100     | –                          | 4               | –                                          | –               |
|                                                                                                                                                            | Гептан                    | 0,100     | –                          | 4               |                                            |                 |
|                                                                                                                                                            | Гексен                    | –         | –                          | –               | 0,085                                      | 3               |
|                                                                                                                                                            | Гептен                    | –         | –                          | –               | 0,065                                      | 3               |

|                                                                  |                          |       |       |   |       |   |
|------------------------------------------------------------------|--------------------------|-------|-------|---|-------|---|
|                                                                  | Ацетон                   | 0,100 | –     | 3 | 0,350 | 4 |
|                                                                  | Спирты:                  |       |       |   |       |   |
|                                                                  | метиловый                | 0,200 | –     | 2 | 0,500 | 3 |
|                                                                  | пропиловый               | 0,100 | –     | 4 | 0,300 | 3 |
|                                                                  | изопропиловый            | 0,100 | –     | 4 | 0,600 | 3 |
|                                                                  | бутиловый                | 0,500 | –     | 2 | 0,100 | 3 |
|                                                                  | изобутиловый             | 0,500 | –     | 2 | 0,100 | 4 |
| 1.2. Полистирольные пластики:                                    |                          |       |       |   |       |   |
| 1.2.1. Полистирол блочный, ударопрочный                          | Стирол                   | 0,010 | –     | 2 | 0,002 | 2 |
|                                                                  | Спирты:                  |       |       |   |       |   |
|                                                                  | метиловый                | 0,200 | –     | 2 | 0,500 | 3 |
|                                                                  | бутиловый                | 0,500 | –     | 2 | 0,100 | 3 |
|                                                                  | Формальдегид             | 0,100 | –     | 2 | 0,003 | 2 |
|                                                                  | Бензол                   | –     | 0,010 | 2 | 0,100 | 2 |
|                                                                  | Толуол                   | –     | 0,500 | 4 | 0,600 | 3 |
|                                                                  | Этилбензол               | –     | 0,010 | 4 | 0,020 | 3 |
| 1.2.2. Сополимер стирола с акрилонитрилом                        | Стирол                   | 0,010 | –     | 2 | 0,002 | 2 |
|                                                                  | Акрилонитрил             | 0,020 | –     | 2 | 0,030 | 2 |
|                                                                  | Формальдегид             | 0,100 | –     | 2 | 0,003 | 2 |
|                                                                  | Бензальдегид             | –     | 0,003 | 4 | 0,040 | 3 |
| 1.2.3. АБС-пластики (акрилонитрил бутадиен стирольных пластиков) | Стирол                   | 0,010 | –     | 2 | 0,002 | 2 |
|                                                                  | Акрилонитрил             | 0,020 | –     | 2 | 0,030 | 2 |
|                                                                  | Альфа-метилстирол        | –     | 0,100 | 3 | 0,040 | 3 |
|                                                                  | Бензол                   | –     | 0,010 | 2 | 0,100 | 2 |
|                                                                  | Толуол                   | –     | 0,500 | 4 | 0,600 | 3 |
|                                                                  | Этилбензол               | –     | 0,010 | 4 | 0,020 | 3 |
|                                                                  | Бензальдегид             | –     | 0,003 | 4 | 0,040 | 3 |
|                                                                  | Ксилолы (смесь изомеров) | 0,010 | –     | 2 | 0,002 | 2 |
| 1.2.4. Сополимер стирола с метилметакрилатом                     | Стирол                   | 0,010 | –     | 2 | 0,002 | 2 |
|                                                                  | Метилметакрилат          | 0,250 | –     | 2 | 0,010 | 3 |

|                                                               |                          |       |       |   |       |   |
|---------------------------------------------------------------|--------------------------|-------|-------|---|-------|---|
|                                                               | Метиловый спирт          | 0,200 | –     | 2 | 0,500 | 3 |
|                                                               | Формальдегид             | 0,100 | –     | 2 | 0,003 | 2 |
| 1.2.5. Сополимер стирола с метилметакрилатом и акрилонитрилом | Стирол                   | 0,010 | –     | 2 | 0,002 | 2 |
|                                                               | Метилметакрилат          | 0,250 | –     | 2 | 0,010 | 3 |
|                                                               | Акрилонитрил             | 0,020 | –     | 2 | 0,030 | 2 |
|                                                               | Метиловый спирт          | 0,200 | –     | 2 | 0,500 | 3 |
|                                                               | Формальдегид             | 0,100 | –     | 2 | 0,003 | 2 |
| 1.2.6. Сополимер стирола с альфа-метилстиролом                | Стирол                   | 0,010 | –     | 2 | 0,002 | 2 |
|                                                               | Альфа-метилстирол        | –     | 0,100 | 3 | 0,040 | 3 |
|                                                               | Бензальдегид             | –     | 0,003 | 4 | 0,040 | 3 |
|                                                               | Ацетофенон               | –     | 0,100 | 3 | 0,003 | 3 |
| 1.2.7. Сополимеры стирола с бутадиеном                        | Стирол                   | 0,010 | –     | 2 | 0,002 | 2 |
|                                                               | Бутадиен                 | –     | 0,050 | 4 | 1,000 | 4 |
|                                                               | Ацетальдегид             | –     | 0,200 | 4 | 0,010 | 3 |
|                                                               | Ацетон                   | 0,100 | –     | 3 | 0,350 | 4 |
|                                                               | Спирты:                  |       |       |   |       |   |
|                                                               | метиловый                | 0,200 | –     | 2 | 0,500 | 3 |
|                                                               | бутиловый                | 0,500 | –     | 2 | 0,100 | 3 |
|                                                               | Ксилолы (смесь изомеров) | –     | 0,050 | 3 | 0,200 | 3 |
| 1.2.8. Вспененные полистиролы                                 | Стирол                   | 0,010 | –     | 2 | 0,002 | 2 |
|                                                               | Бензол                   | –     | 0,010 | 2 | 0,100 | 2 |
|                                                               | Толуол                   | –     | 0,500 | 4 | 0,600 | 3 |
|                                                               | Этилбензол               | –     | 0,010 | 4 | 0,020 | 3 |
|                                                               | Кумол (изопропил бензол) | –     | 0,100 | 3 | 0,014 | 4 |
|                                                               | Метиловый спирт          | 0,200 | –     | 2 | 0,500 | 3 |
|                                                               | Формальдегид             | 0,100 | –     | 2 | 0,003 | 2 |
| 1.3. Поливинилхлоридные пластики                              | Ацетальдегид             | –     | 0,200 | 4 | 0,010 | 3 |
|                                                               | Ацетон                   | 0,100 | –     | 3 | 0,350 | 4 |
|                                                               | Винил хлористый          | 0,01  | –     | 2 | 0,01  | 1 |
|                                                               | Спирты:                  |       |       |   |       |   |

|                                                                                                                                                                         |                 |                |       |   |        |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------|-------|---|--------|---|
|                                                                                                                                                                         | метилловый      | 0,200          | –     | 2 | 0,500  | 3 |
|                                                                                                                                                                         | пропиловый      | 0,100          | –     | 4 | 0,300  | 3 |
|                                                                                                                                                                         | изопропиловый   | 0,100          | –     | 4 | 0,600  | 3 |
|                                                                                                                                                                         | бутиловый       | 0,500          | –     | 2 | 0,100  | 3 |
|                                                                                                                                                                         | изобутиловый    | 0,500          | –     | 2 | 0,100  | 4 |
|                                                                                                                                                                         | Бензол          | –              | 0,010 | 2 | 0,100  | 2 |
|                                                                                                                                                                         | Толуол          | –              | 0,500 | 4 | 0,600  | 3 |
|                                                                                                                                                                         | Цинк (Zn)       | 1,000          | –     | 3 | –      | – |
|                                                                                                                                                                         | Олово (Sn)      | –              | 2,000 | 3 | –      | – |
|                                                                                                                                                                         | Диоктилфталат   | 2,000          | –     | 3 | 0,020  | – |
|                                                                                                                                                                         | Дибутилфталат   | Не допускается |       |   |        |   |
| 1.4. Полимеры на основе<br>винилацетата и его<br>производных: поливинилацетат,<br>поливиниловый спирт,<br>сополимерная дисперсия<br>винилацетата с<br>дибутилмалеинатом | Винилацетат     | –              | 0,200 | 2 | 0,150  | 3 |
|                                                                                                                                                                         | Формальдегид    | 0,100          | –     | 2 | 0,003  | 2 |
|                                                                                                                                                                         | Ацетальдегид    | –              | 0,200 | 4 | 0,010  | 3 |
|                                                                                                                                                                         | Гексан          | 0,100          | –     | 4 | –      | – |
|                                                                                                                                                                         | Гептан          | 0,100          |       | 4 | –      | – |
| 1.5. Полиакрилаты                                                                                                                                                       | Гексан          | 0,100          | –     | 4 | –      | – |
|                                                                                                                                                                         | Гептан          | 0,100          | –     | 4 | –      | – |
|                                                                                                                                                                         | Акрилонитрил    | 0,020          | –     | 2 | 0,030  | 2 |
|                                                                                                                                                                         | Метилакрилат    | –              | 0,020 | 4 | 0,010  | 4 |
|                                                                                                                                                                         | Метилметакрилат | 0,250          | –     | 2 | 0,010  | 3 |
|                                                                                                                                                                         | Бутилакрилат    | –              | 0,010 | 4 | 0,0075 | 2 |
| 1.6. Полиорганосилоксаны<br>(силиконы)                                                                                                                                  | Формальдегид    | 0,100          | –     | 2 | 0,003  | 2 |
|                                                                                                                                                                         | Ацетальдегид    | –              | 0,200 | 4 | 0,010  | 3 |
|                                                                                                                                                                         | Фенол           | 0,050          | –     | 4 | 0,003  | 2 |
|                                                                                                                                                                         | Спирты:         |                |       |   |        |   |
|                                                                                                                                                                         | метилловый      | 0,200          | –     | 2 | 0,500  | 3 |
|                                                                                                                                                                         | бутиловый       | 0,500          | –     | 2 | 0,100  | 3 |
|                                                                                                                                                                         | Бензол          | –              | 0,010 | 2 | 0,100  | 2 |
| 1.7. Полиамиды                                                                                                                                                          |                 |                |       |   |        |   |
|                                                                                                                                                                         | Е-капролактам   | 0,500          | –     | 4 | 0,060  | 3 |

|                                                             |                    |       |       |   |        |   |
|-------------------------------------------------------------|--------------------|-------|-------|---|--------|---|
| 1.7.1. Полиамид 6<br>(поликапроамид, капрон)                | Бензол             | –     | 0,010 | 2 | 0,100  | 2 |
|                                                             | Фенол              | 0,050 | –     | 4 | 0,003  | 2 |
| 1.7.2. Полиамид 66<br>(полигексаметиленадипамид,<br>найлон) | Гексаметилендиамин | 0,010 | –     | 2 | 0,001  | 2 |
|                                                             | Метиловый спирт    | 0,200 | –     | 2 | 0,500  | 3 |
|                                                             | Бензол             | –     | 0,010 | 2 | 0,100  | 2 |
| 1.7.3. Полиамид 610<br>(полигексаметиленсебацинамид)        | Гексаметилендиамин | 0,010 | –     | 2 | 0,001  | 2 |
|                                                             | Метиловый спирт    | 0,200 | –     | 2 | 0,500  | 3 |
|                                                             | Бензол             | –     | 0,010 | 2 | 0,100  | 2 |
| 1.8. Полиуретаны                                            | Этиленгликоль      | –     | 1,000 | 3 | 1,000  | – |
|                                                             | Ацетальдегид       | –     | 0,200 | 4 | 0,010  | 3 |
|                                                             | Формальдегид       | 0,100 | –     | 2 | 0,003  | 2 |
|                                                             | Этилацетат         | 0,100 | –     | 2 | 0,100  | 4 |
|                                                             | Бутилацетат        | –     | 0,100 | 4 | 0,100  | 4 |
|                                                             | Ацетон             | 0,100 | –     | 3 | 0,350  | 4 |
|                                                             | Спирты:            |       |       |   |        |   |
|                                                             | метильный          | 0,200 | –     | 2 | 0,500  | 3 |
|                                                             | пропиловый         | 0,100 | –     | 4 | 0,300  | 3 |
|                                                             | изопропиловый      | 0,100 | –     | 4 | 0,600  | 3 |
|                                                             | Бензол             | –     | 0,010 | 2 | 0,100  | 2 |
|                                                             | Толуол             | –     | 0,500 | 4 | 0,600  | 3 |
|                                                             |                    |       |       |   |        |   |
| 1.9. Полиэфиры:                                             |                    |       |       |   |        |   |
| 1.9.1. Полиэтиленоксид                                      | Формальдегид       | 0,100 | –     | 2 | 0,003* | 2 |
|                                                             | Ацетальдегид       | –     | 0,200 | 4 | 0,010  | 3 |
| 1.9.2. Полипропиленоксид                                    | Метилацетат        | –     | 0,100 | 3 | 0,070  | 4 |
|                                                             | Ацетон             | 0,100 | –     | 3 | 0,350  | 4 |
|                                                             | Формальдегид       | 0,100 | –     | 2 | 0,003  | 2 |
|                                                             | Ацетальдегид       | –     | 0,200 | 4 | 0,010  | 3 |
| 1.9.3. Политетраметилоксид                                  | Пропиловый спирт   | 0,100 | –     | 4 | 0,300  | 3 |
|                                                             | Ацетальдегид       | –     | 0,200 | 4 | 0,010  | 3 |
|                                                             | Формальдегид       | 0,100 | –     | 2 | 0,003  | 2 |
| 1.9.4. Полифениленоксид                                     | Фенол              | 0,050 | –     | 4 | 0,003  | 2 |
|                                                             | Формальдегид       | 0,100 | –     | 2 | 0,003  | 2 |

|                                                                         |                   |       |       |   |       |   |
|-------------------------------------------------------------------------|-------------------|-------|-------|---|-------|---|
|                                                                         | Метиловый спирт   | 0,200 | –     | 2 | 0,500 | 3 |
| 1.9.5. Полиэтилентерефталат и сополимеры на основе терефталевой кислоты | Ацетальдегид      | –     | 0,200 | 4 | 0,010 | 3 |
|                                                                         | Этиленгликоль     | –     | 1,000 | 3 | 1,000 | – |
|                                                                         | Диметилтерефталат | –     | 1,500 | 4 | 0,010 | – |
|                                                                         | Формальдегид      | 0,100 | –     | 2 | 0,003 | 2 |
|                                                                         | Спирты:           |       |       |   |       |   |
|                                                                         | метиловый         | 0,200 | –     | 2 | 0,500 |   |
|                                                                         | бутиловый         | 0,500 | –     | 2 | 0,100 | 3 |
|                                                                         | изобутиловый      | 0,500 | –     | 2 | 0,100 | 4 |
|                                                                         | Ацетон            | 0,100 | –     | 3 | 0,350 | 4 |
| 1.9.6. Поликарбонат                                                     | Фенол             | 0,050 | –     | 4 | 0,003 | 2 |
|                                                                         | Метиленхлорид     | –     | 7,500 | 3 | –     | – |
|                                                                         | Хлорбензол        | –     | 0,020 | 3 | 0,100 | 3 |
| 1.9.7. Полисульфон                                                      | Бензол            | –     | 0,010 | 2 | 0,100 | 2 |
|                                                                         | Фенол             | 0,050 | –     | 4 | 0,003 | 2 |
| 1.9.8. Полифениленсульфид                                               | Фенол             | 0,050 | –     | 4 | 0,003 | 2 |
|                                                                         | Ацетальдегид      | –     | 0,200 | 4 | 0,010 | 3 |
|                                                                         | Метиловый спирт   | 0,200 | –     | 2 | 0,500 | 3 |
|                                                                         | Дихлорбензол      | –     | 0,002 | 3 | 0,030 | – |
|                                                                         | Бор (В)           | 0,500 | –     | 2 | –     | – |
| 1.9.9. При использовании в качестве связующего:                         |                   |       |       |   |       |   |
| фенолоформальдегидных смол                                              | Фенол             | 0,050 | –     | 4 | 0,003 | 2 |
|                                                                         | Формальдегид      | 0,100 | –     | 2 | 0,003 | 2 |
| кремнийорганических смол                                                | Формальдегид      | 0,100 | –     | 2 | 0,003 | 2 |
|                                                                         | Ацетальдегид      | –     | 0,200 | 4 | 0,010 | 3 |
|                                                                         | Фенол             | 0,050 | –     | 4 | 0,003 | 2 |
|                                                                         | Спирты:           |       |       |   |       |   |
|                                                                         | метиловый         | 0,200 | –     | 2 | 0,500 | 3 |
|                                                                         | бутиловый         | 0,500 | –     | 2 | 0,100 | 3 |
|                                                                         | Бензол            | –     | 0,010 | 2 | 0,100 | 2 |
| эпоксидных смол                                                         | Эпихлоргидрин     | 0,100 | –     | 2 | 0,200 | 2 |

|                                                                   |                 |       |       |   |        |   |
|-------------------------------------------------------------------|-----------------|-------|-------|---|--------|---|
|                                                                   | Фенол           | 0,050 | –     | 4 | 0,003  | 2 |
|                                                                   | Формальдегид    | 0,100 | –     | 2 | 0,003  | 2 |
| 1.10. Фторопласты: фторопласт-3 фторопласт-4, тефлон              | Фтор-ион        | 0,500 | –     | 2 | –      | – |
|                                                                   | Формальдегид    | 0,100 | –     | 2 | 0,003  | 2 |
|                                                                   | Гексан          | 0,100 | –     | 4 | –      | – |
|                                                                   | Гептан          | 0,100 | –     | 4 | –      | – |
| 1.11. Пластмассы на основе фенолформальдегидных смол (фенопласты) | Формальдегид    | 0,100 | –     | 2 | 0,003  | 2 |
|                                                                   | Ацетальдегид    | –     | 0,200 | 4 | 0,010  | 3 |
|                                                                   | Фенол           | 0,050 | –     | 4 | 0,003  | 2 |
| 1.12. Полиформальдегид                                            | Формальдегид    | 0,100 | –     | 2 | 0,003  | 2 |
|                                                                   | Ацетальдегид    | –     | 0,200 | 4 | 0,010  | 3 |
| 1.13. Аминопласты (карбамидо-и меламинаформальдегидные)           | Формальдегид    | 0,100 | –     | 2 | 0,003  | 2 |
| 1.14. Полимерные материалы на основе эпоксидных смол              | Эпихлоргидрин   | 0,100 | –     | 2 | 0,200  | 2 |
|                                                                   | Фенол           | 0,050 | –     | 4 | 0,003  | 2 |
|                                                                   | Формальдегид    | 0,100 | –     | 2 | 0,003* | – |
| 1.15. Иonomерные смолы, в том числе серлин                        | Формальдегид    | 0,100 | –     | 2 | 0,003  | 2 |
|                                                                   | Ацетальдегид    | –     | 0,200 | 4 | 0,010  | 2 |
|                                                                   | Формальдегид    | 0,100 | –     | 2 | 0,003* | 3 |
|                                                                   | Метиловый спирт | 0,200 | –     | 2 | 0,500  | 2 |
|                                                                   | Цинк (Zn)       | 1,000 | –     | 3 | –      | 3 |
| 1.16. Целлюлоза                                                   | Этилацетат      | 0,100 | –     | 2 | 0,100  | – |
|                                                                   | Формальдегид    | 0,100 | –     | 2 | 0,003  | 4 |
|                                                                   | Бензол          | –     | 0,010 | 2 | 0,100  | 2 |
|                                                                   | Ацетон          | 0,100 | –     | 3 | 0,350  | 2 |
| 1.17. Эфиروцеллюлозные пластмассы (этролы)                        | Этилацетат      | 0,100 | –     | 2 | 0,100  | 4 |
|                                                                   | Ацетальдегид    | –     | 0,200 | 4 | 0,010  | 4 |
|                                                                   | Формальдегид    | 0,100 | –     | 2 | 0,003  | 3 |
|                                                                   | Спирты:         |       |       |   |        |   |
|                                                                   | метиловый       | 0,200 | –     | 2 | 0,500  | 3 |
|                                                                   | изобутиловый    | 0,500 | –     | 2 | 0,100  | 4 |
|                                                                   | Ацетон          | 0,100 | –     | 3 | 0,350  | 4 |

|                                                                                                                                       |                                |                |       |   |       |   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|----------------|-------|---|-------|---|
| 1.18. Коллаген (биополимер)                                                                                                           | Формальдегид*                  | 0,100          | –     | 2 | 0,003 | 2 |
|                                                                                                                                       | Ацетальдегид                   | –              | 0,200 | 4 | 0,010 | 3 |
|                                                                                                                                       | Этилацетат                     | 0,100          | –     | 2 | 0,100 | 4 |
|                                                                                                                                       | Бутилацетат                    | –              | 0,100 | 4 | 0,100 | 4 |
|                                                                                                                                       | Ацетон                         | 0,100          | –     | 3 | 0,350 | 4 |
|                                                                                                                                       | Спирты:                        |                |       |   |       |   |
|                                                                                                                                       | метилловый                     | 0,200          | –     | 2 | 0,500 | 3 |
|                                                                                                                                       | пропиловый                     | 0,100          | –     | 4 | 0,300 | 3 |
|                                                                                                                                       | изопропиловый                  | 0,100          | –     | 4 | 0,600 | 3 |
|                                                                                                                                       | бутиловый                      | 0,500          | –     | 2 | 0,100 | 3 |
|                                                                                                                                       | изобутиловый                   | 0,500          | –     | 2 | 0,100 | 4 |
| 1.19. Резина и резино-пластиковые материалы (прокладки, уплотнители бидонов, уплотнительные кольца крышек для консервирования и т.д.) | Нитрил акриловой кислоты (НАК) | 0,02           | –     | – |       | – |
|                                                                                                                                       | Тиурам Д                       | 0,03           | –     | – |       | – |
|                                                                                                                                       | Каптакс                        | 0,15           | –     | – |       | – |
|                                                                                                                                       | Цинк                           | 1,0            | –     | – |       | – |
|                                                                                                                                       | Диоктилфталат (ДОФ)            | 2,0            | –     | – |       | – |
|                                                                                                                                       | Дибутилфталат (ДБФ)            | Не допускается |       |   |       |   |
| 2. Парафины и воски                                                                                                                   |                                |                |       |   |       |   |
| 2.1. Парафины и воски (покрытие для сыров и др.)                                                                                      | Гексан                         | 0,100          | –     | 4 | –     | – |
|                                                                                                                                       | Гептан                         | 0,100          | –     | 4 | –     | – |
|                                                                                                                                       | Бенз(а)пирен                   | Не допускается |       |   |       |   |
|                                                                                                                                       | Ацетальдегид                   | –              | 0,200 | 4 | 0,010 | 3 |
|                                                                                                                                       | Формальдегид                   | 0,100          | –     | 2 | 0,003 | 2 |
|                                                                                                                                       | Ацетон                         | 0,100          | –     | 3 | 0,350 | 4 |
|                                                                                                                                       | Спирты:                        |                |       |   |       |   |
|                                                                                                                                       | метилловый                     | 0,200          | –     | 2 | 0,500 | 3 |
|                                                                                                                                       | бутиловый                      | 0,500          | –     | 2 | 0,100 | 3 |
|                                                                                                                                       | Толуол                         | –              | 0,500 | 4 | 0,600 | 3 |
| 3. Бумага, картон, пергамент, подпергамент                                                                                            |                                |                |       |   |       |   |
| 3.1. Бумага                                                                                                                           | Этилацетат                     | 0,100          | –     | 2 | 0,100 | 4 |

|                              |                                   |                   |       |   |       |   |
|------------------------------|-----------------------------------|-------------------|-------|---|-------|---|
|                              | Формальдегид                      | 0,100             | –     | 2 | 0,003 | 2 |
|                              | Ацетальдегид                      | –                 | 0,200 | 4 | 0,010 | 3 |
|                              | Ацетон                            | 0,100             | –     | 3 | 0,350 | 4 |
|                              | Спирты:                           |                   |       |   |       |   |
|                              | метиловый                         | 0,200             | –     | 2 | 0,500 | 3 |
|                              | бутиловый                         | 0,500             | –     | 2 | 0,100 | 3 |
|                              | Толуол                            | –                 | 0,500 | 4 | 0,600 | 3 |
|                              | Бензол                            | –                 | 0,010 | 2 | 0,100 | 2 |
|                              | Свинец (Pb)                       | 0,030             | –     | 2 | –     | – |
|                              | Цинк (Zn)                         | 1,000             | –     | 3 | –     | – |
|                              | Мышьяк (As)                       | 0,050             |       | 2 |       |   |
|                              | Хром (Cr 3+)                      | суммарно<br>0,100 | –     | 3 | –     | – |
|                              | Хром (Cr 6+)                      |                   | –     | 3 | –     | – |
| 3.2. Бумага парафинированная | Дополнительно следует определять: |                   |       |   |       |   |
|                              | Гексан                            | 0,100             | –     | 4 | –     | – |
|                              | Гептан                            | 0,100             | –     | 4 | –     | – |
|                              | Бенз(а)пирен                      | Не допускается    |       | 1 |       |   |
| 3.3. Картон                  | Этилацетат                        | 0,100             | –     | 2 | 0,100 | 4 |
|                              | Бутилацетат                       | –                 | 0,100 | 4 | 0,100 | 4 |
|                              | Ацетальдегид                      | –                 | 0,200 | 4 | 0,010 | 3 |
|                              | Формальдегид                      | 0,100             | –     | 2 | 0,003 | 2 |
|                              | Ацетон                            | 0,100             | –     | 3 | 0,350 | 4 |
|                              | Спирты:                           |                   |       |   |       |   |
|                              | метиловый                         | 0,200             | –     | 2 | 0,500 |   |
|                              | изопропиловый                     | 0,100             | –     | 4 | 0,600 | 3 |
|                              | бутиловый                         | 0,500             | –     | 2 | 0,100 | 3 |
|                              | изобутиловый                      | 0,500             | –     | 2 | 0,100 | 4 |
|                              | Бензол                            | –                 | 0,010 | 2 | 0,100 | 2 |
|                              | Толуол                            | –                 | 0,500 | 4 | 0,600 | 3 |
|                              | Ксилолы (смесь изомеров)          | –                 | 0,050 | 3 | 0,200 | 3 |

|                                   |                             |                   |       |   |       |   |
|-----------------------------------|-----------------------------|-------------------|-------|---|-------|---|
|                                   | Свинец (Pb)                 | 0,030             | –     | 2 | –     | – |
|                                   | Цинк (Zn)                   | 1,000             | –     | 3 | –     | – |
|                                   | Мышьяк (As)                 | 0,050             | –     | 2 | –     | – |
|                                   | Хром (Cr 3+)                | суммарно<br>0,100 | –     | 3 | –     | – |
|                                   | Хром (Cr 6+)                |                   | –     | 3 | –     | – |
| Дополнительно следует определять: |                             |                   |       |   |       |   |
| Картон мелованный                 | Титан (Ti)                  | 0,100             | –     | 3 | –     | – |
|                                   | Алюминий (Al)               | 0,500             | –     | 2 | –     | – |
|                                   | Барий (Ba)                  | 0,100             | –     | 2 | –     | – |
| 3.4. Картон макулатурный**        | Бутилацетат                 | –                 | 0,100 | 4 | 0,100 | 4 |
|                                   | Этилацетат                  | 0,100             | –     | 2 | 0,100 | 4 |
|                                   | Ацетальдегид                | –                 | 0,200 | 4 | 0,010 | 3 |
|                                   | Спирты:                     |                   |       |   |       |   |
|                                   | метиловый                   | 0,200             | –     | 2 | 0,500 | 3 |
|                                   | бутиловый                   | 0,500             | –     | 2 | 0,100 | 3 |
|                                   | Ацетон                      | 0,100             | –     | 3 | 0,350 | 4 |
|                                   | Формальдегид                | 0,100             | –     | 2 | 0,003 | 2 |
|                                   | Бензол                      | –                 | 0,010 | 2 | 0,100 | 2 |
|                                   | Толуол                      | –                 | 0,500 | 4 | 0,600 | 3 |
|                                   | Ксилолы (смесь<br>изомеров) | –                 | 0,050 | 3 | 0,200 | 3 |
|                                   | Свинец (Pb)                 | 0,030             | –     | 2 | –     | – |
|                                   | Цинк (Zn)                   | 1,000             | –     | 3 | –     | – |
|                                   | Мышьяк (As)                 | 0,050             | –     | 2 | –     | – |
|                                   | Хром (Cr 3+)                | суммарно<br>0,100 | –     | 3 | –     | – |
|                                   | Хром (Cr 6+)                |                   | –     | 3 | –     | – |
|                                   | Кадмий (Cd)                 | 0,001             | –     | 2 | –     | – |
|                                   | Барий (Ba)                  | 0,100             | –     | 2 | –     | – |
| 3.5. Пергамент растительный       | Этилацетат                  | 0,100             | –     | 2 | 0,100 | 4 |
|                                   | Формальдегид                | 0,100             | –     | 2 | 0,003 | 2 |
|                                   | Спирты:                     |                   |       |   |       |   |

|                                                                                       |                          |                   |       |   |       |   |
|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-------------------|-------|---|-------|---|
|                                                                                       | Метиловый                | 0,200             | –     | 2 | 0,500 | 3 |
|                                                                                       | пропиловый               | 0,100             | –     | 4 | 0,300 | 3 |
|                                                                                       | изопропиловый            | 0,100             | –     | 4 | 0,600 | 3 |
|                                                                                       | Бутиловый                | 0,500             | –     | 2 | 0,100 | 3 |
|                                                                                       | изобутиловый             | 0,500             | –     | 2 | 0,100 | 4 |
|                                                                                       | Ацетон                   | 0,100             | –     | 3 | 0,350 | 4 |
|                                                                                       | Свинец (Pb)              | 0,030             | –     | 2 | –     | – |
|                                                                                       | Цинк (Zn)                | 1,000             | –     | 3 | –     | – |
|                                                                                       | Мышьяк (As)              | 0,050             | –     | 2 | –     | – |
|                                                                                       | Медь (Cu)                | 1,000             | –     | 3 | –     | – |
|                                                                                       | Железо (Fe)              | 0,300             | –     | – | –     | – |
|                                                                                       | Хром (Cr 3+)             | суммарно<br>0,100 | –     | 3 | –     | – |
|                                                                                       | Хром (Cr 6+)             |                   | –     | 3 | –     | – |
| 3.6. Подпергамент (бумага с добавками, имитирующими свойства пергамент растительного) | Этилацетат               | 0,100             | –     | 2 | 0,100 | 4 |
|                                                                                       | Формальдегид             | 0,100             | –     | 2 | 0,003 | 2 |
|                                                                                       | Ацетальдегид             | –                 | 0,200 | 4 | 0,010 | 3 |
|                                                                                       | Фенол                    | 0,050             | –     | 4 | 0,003 | 2 |
|                                                                                       | Эпихлоргидрин            | 0,100             | –     | 2 | 0,200 | 2 |
|                                                                                       | Е-капролактam            | 0,500             | –     | 4 | 0,060 | 3 |
|                                                                                       | Спирты:                  |                   |       |   |       |   |
|                                                                                       | Метиловый                | 0,200             | –     | 2 | 0,500 | 3 |
|                                                                                       | пропиловый               | 0,100             | –     | 4 | 0,300 | 3 |
|                                                                                       | изопропиловый            | 0,100             | –     | 4 | 0,600 | 3 |
|                                                                                       | Бутиловый                | 0,500             | –     | 2 | 0,100 | 3 |
|                                                                                       | изобутиловый             | 0,500             | –     | 2 | 0,100 | 4 |
|                                                                                       | Ацетон                   | 0,100             | –     | 3 | 0,350 | 4 |
|                                                                                       | Бензол                   | –                 | 0,010 | 2 | 0,100 | 2 |
|                                                                                       | Толуол                   | –                 | 0,500 | 4 | 0,600 | 3 |
|                                                                                       | Ксилолы (смесь изомеров) | –                 | 0,050 | 3 | 0,200 | 3 |

|                                                   |               |                   |   |   |   |   |
|---------------------------------------------------|---------------|-------------------|---|---|---|---|
|                                                   | Цинк (Zn)     | 1,000             | – | 3 | – | – |
|                                                   | Свинец (Pb)   | 0,030             | – | 2 | – | – |
|                                                   | Хром (Cr 3+)  | суммарно<br>0,100 | – | 3 | – | – |
|                                                   | Хром (Cr 6+)  |                   | – | 3 | – | – |
|                                                   | Мышьяк (As)   | 0,050             | – | 2 | – | – |
|                                                   | Титан (Ti)    | 0,100             | – | 3 | – | – |
|                                                   | Кадмий (Cd)   | 0,001             | – | 2 | – | – |
| 4. Стекло***                                      |               |                   |   |   |   |   |
| 4.1. Стеклянные изделия                           |               |                   |   |   |   |   |
| стекла бесцветные и полубелые                     | Бор (В)       | 0,500             | – | 2 | – | – |
|                                                   | Алюминий (Al) | 0,500             | – | 2 | – | – |
|                                                   | Мышьяк (As)   | 0,050             | – | 2 | – | – |
| стекла зеленые                                    | Алюминий (Al) | 0,500             | – | 2 | – | – |
|                                                   | Хром (Cr 3+)  | суммарно<br>0,100 | – | 3 | – | – |
|                                                   | Хром (Cr 6+)  |                   | – | 3 | – | – |
|                                                   | Медь (Cu)     | 1,000             | – | 3 | – | – |
|                                                   | Бор (В)       | 0,500             | – | 2 | – | – |
| стекла коричневые                                 | Алюминий (Al) | 0,500             | – | 2 | – | – |
|                                                   | Марганец (Mn) | 0,100             | – | 3 | – | – |
|                                                   | Бор (В)       | 0,500             | – | 2 | – | – |
| стекла хрустальные                                | Свинец (Pb)   | ***               | – | 2 | – | – |
|                                                   | Алюминий (Al) | 0,500             | – | 2 | – | – |
|                                                   | Бор (В)       | 0,500             | – | 2 | – | – |
|                                                   | Кадмий (Cd)   | ***               | – | 2 | – | – |
| дополнительно для бариевого хрустала              | Барий (Ba)    | 0,100             | – | 2 | – | – |
| Дополнительно следует определять при окрашивании: |               |                   |   |   |   |   |
| в голубой цвет                                    | Хром (Cr 3+)  | суммарно<br>0,100 | – | 3 | – | – |
|                                                   | Хром (Cr 6+)  |                   | – | 3 | – | – |
|                                                   | Медь (Cu)     | 1,000             | – | 3 | – | – |
| в синий цвет                                      | Кобальт (Co)  | 0,100             | – | 2 | – | – |
| в красный цвет                                    | Медь (Cu)     | 1,000             | – | 3 | – | – |
|                                                   | Марганец (Mn) | 0,100             | – | 3 | – | – |

|                                                                                   |               |                   |       |   |   |   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------|-------|---|---|---|
| в желтый цвет                                                                     | Хром (Cr 3+)  | суммарно<br>0,100 | –     | 3 | – | – |
|                                                                                   | Хром (Cr 6+)  |                   | –     | 3 | – | – |
|                                                                                   | Кадмий (Cd)   | ***               | –     | 2 | – | – |
|                                                                                   | Барий (Ba)    | 0,100             | –     | 2 | – | – |
| 5. Керамика***                                                                    |               |                   |       |   |   |   |
| 5.1. Керамические изделия                                                         | Бор (B)       | 0,500             | –     | 2 | – | – |
|                                                                                   | Цинк (Zn)     | 1,000             | –     | 3 | – | – |
|                                                                                   | Титан (Ti)    | 0,100             | –     | 3 | – | – |
|                                                                                   | Алюминий (Al) | 0,500             | –     | 2 | – | – |
|                                                                                   | Кадмий (Cd)   | ***               | –     | 2 | – | – |
|                                                                                   | Барий (Ba)    | 0,100             | –     | 2 | – | – |
| 6. Фаянс и фарфор***                                                              |               |                   |       |   |   |   |
| 6.1. Фарфоровые и фаянсовые изделия                                               | Свинец (Pb)   | ***               | –     | 2 | – | – |
|                                                                                   | Кадмий (Cd)   | ***               | –     | 2 | – | – |
| Дополнительно следует определять при добавлении и использовании:                  |               |                   |       |   |   |   |
| окиси кобальта                                                                    | Кобальт (Co)  | 0,100             | –     | 2 | – | – |
| безсвинцовых глазурей                                                             | Алюминий (Al) | 0,500             | –     | 2 | – | – |
|                                                                                   | Бор (B)       | 0,500             | –     | 2 | – | – |
|                                                                                   | Цинк (Zn)     | 1,000             | –     | 3 | – | – |
|                                                                                   | Литий (Li)    | –                 | 0,030 | 2 | – | – |
| баритовых глазурей                                                                | Алюминий (Al) | 0,500             | –     | 2 | – | – |
|                                                                                   | Барий (Ba)    | 0,100             | –     | 2 | – | – |
|                                                                                   | Бор (B)       | 0,500             | –     | 2 | – | – |
| Дополнительно следует определять при использовании окрашенных глазурей:           |               |                   |       |   |   |   |
| розового цвета                                                                    | Марганец (Mn) | 0,100             | –     | 3 | – | – |
| голубого цвета                                                                    | Кобальт (Co)  | 0,100             | –     | 2 | – | – |
|                                                                                   | Медь (Cu)     | 1,000             | –     | 3 | – | – |
| желтого цвета                                                                     | Хром (Cr 3+)  | суммарно<br>0,100 | –     | 3 | – | – |
|                                                                                   | Хром (Cr 6+)  |                   | –     | 3 | – | – |
|                                                                                   | Кадмий (Cd)   | ***               | –     | 2 | – | – |
| 7. Полимерные материалы, используемые для покрытия упаковки (укупорочных средств) |               |                   |       |   |   |   |
| 7.1. Силикатные эмали (фритты)                                                    | Алюминий (Al) | 0,500             | –     | 2 | – | – |
|                                                                                   | Бор (B)       | 0,500             | –     | 2 | – | – |
|                                                                                   | Железо (Fe)   | 0,300             | –     | – | – | – |

|                                                                                       |               |                   |   |   |       |   |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------------|---|---|-------|---|
|                                                                                       | Кобальт (Co)  | 0,100             | – | 2 | –     | – |
|                                                                                       | Никель (Ni)   | 0,100             | – | 3 | –     | – |
|                                                                                       | Хром (Cr 3+)  | суммарно<br>0,100 | – | 3 | –     | – |
|                                                                                       | Хром (Cr 6+)  |                   | – | 3 | –     | – |
|                                                                                       | Марганец (Mn) | 0,100             | – | 3 | –     | – |
| 7.2. Титановые эмали                                                                  | Алюминий (Al) | 0,500             | – | 2 | –     | – |
|                                                                                       | Бор (B)       | 0,500             | – | 2 | –     | – |
|                                                                                       | Железо (Fe)   | 0,300             | – | – | –     | – |
|                                                                                       | Кобальт (Co)  | 0,100             | – | 2 | –     | – |
|                                                                                       | Никель (Ni)   | 0,100             | – | 3 | –     | – |
|                                                                                       | Свинец (Pb)   | 0,030             | – | 2 | –     | – |
|                                                                                       | Мышьяк (As)   | 0,050             | – | 2 | –     | – |
|                                                                                       | Цинк (Zn)     | 1,000             | – | 3 | –     | – |
|                                                                                       | Титан (Ti)    | 0,100             | – | 3 | –     | – |
| Дополнительно следует определять при окрашивании покрытия:                            |               |                   |   |   |       |   |
| серого цвета                                                                          | Титан (Ti)    | 0,100             | – | 3 | –     | – |
| синего цвета                                                                          | Кобальт (Co)  | 0,100             | – | 2 | –     | – |
| коричневого цвета                                                                     | Железо (Fe)   | 0,300             | – | – | –     | – |
| зеленого цвета                                                                        | Хром (Cr 3+)  | суммарно<br>0,100 | – | 3 | –     | – |
|                                                                                       | Хром (Cr 6+)  |                   | – | 3 | –     | – |
| розового цвета                                                                        | Марганец (Mn) | 0,100             | – | 3 | –     | – |
| При нанесении покрытия:                                                               |               |                   |   |   |       |   |
| на углеродистую и<br>низколегированные стали                                          | Железо (Fe)   | 0,300             | – | – | –     | – |
|                                                                                       | Марганец (Mn) | 0,100             | – | 3 | –     | – |
| на алюминий и сплавы<br>алюминиевые                                                   | Алюминий (Al) | 0,500             | – | 2 | –     | – |
|                                                                                       | Медь (Cu)     | 1,000             | – | 3 | –     | – |
| 8. Полимерные материалы, используемые для лакированной упаковки (укупорочных средств) |               |                   |   |   |       |   |
| 8.1. Эпоксифенольные лаки                                                             | Эпихлоргидрин | 0,100             | – | 2 | 0,200 | 2 |
|                                                                                       | Формальдегид  | 0,100             | – | 2 | 0,003 | 2 |
|                                                                                       | Фенол         | 0,050             | – | 4 | 0,003 | 2 |
|                                                                                       | Цинк (Zn)     | 1,000             | – | 3 | –     | – |
|                                                                                       | Свинец (Pb)   | 0,030             | – | 2 | –     | – |

|                                                         |                          |       |       |   |        |   |
|---------------------------------------------------------|--------------------------|-------|-------|---|--------|---|
|                                                         | Ксилолы (смесь изомеров) | –     | 0,050 | 3 | 0,200  | 3 |
|                                                         | Спирты:                  |       |       |   |        |   |
|                                                         | метиловый                | 0,200 | –     | 2 | 0,500  | 3 |
|                                                         | пропиловый               | 0,100 | –     | 4 | 0,300  | 3 |
|                                                         | бутиловый                | 0,500 | –     | 2 | 0,100  | 3 |
|                                                         | изобутиловый             | 0,500 | –     | 2 | 0,100  | 4 |
|                                                         | Ацетон                   | 0,100 | –     | 3 | 0,350  | 4 |
|                                                         | Этилбензол               | –     | 0,010 | 4 | 0,020  | 3 |
| 8.2. Фенольно-масляные лаки                             | Формальдегид             | 0,100 | –     | 2 | 0,003* | 2 |
|                                                         | Фенол                    | 0,050 | –     | 4 | 0,003  | 2 |
|                                                         | Свинец (Pb)              | 0,030 | –     | 2 | –      | – |
| 8.3. Белковоустойчивые эмали, содержащие цинковую пасту | Эпихлоргидрин            | 0,100 | –     | 2 | 0,200  | 2 |
|                                                         | Формальдегид             | 0,100 | –     | 2 | 0,003  | 2 |
|                                                         | Цинк (Zn)                | 1,000 | –     | 3 | –      | – |
|                                                         | Свинец (Pb)              | 0,030 | –     | 2 | –      | – |
| 8.4. Винилоргансоловое покрытие                         | Формальдегид             | 0,100 | –     | 2 | 0,003* | 2 |
|                                                         | Ацетальдегид             | –     | 0,200 | 4 | 0,010  | 3 |
|                                                         | Фенол                    | 0,050 | –     | 4 | 0,003  | 2 |
|                                                         | Ацетон                   | 0,100 | –     | 3 | 0,350  | 4 |
|                                                         | Винилацетат              | –     | 0,200 | 2 | 0,150  | 3 |
|                                                         | Винил хлористый          | 0,010 | –     | 2 | 0,010  | 1 |
|                                                         | Спирты:                  |       |       |   |        |   |
|                                                         | метиловый                | 0,200 | –     | 2 | 0,500  | 3 |
|                                                         | изопропиловый            | 0,100 | –     | 4 | 0,600  | 3 |
|                                                         | бутиловый                | 0,500 | –     | 2 | 0,100  | 3 |
|                                                         | изобутиловый             | 0,500 | –     | 2 | 0,100  | 4 |
|                                                         | Ксилолы (смесь изомеров) | –     | 0,050 | 3 | 0,200  | 3 |
|                                                         | Свинец (Pb)              | 0,030 | –     | 2 | –      | – |
| Дополнительно следует определять при использовании:     |                          |       |       |   |        |   |
| алюминиевой пудры для пигментации лака                  | Алюминий (Al)            | 0,500 | –     | 2 | –      | – |

|                                                                  |               |       |   |   |       |   |
|------------------------------------------------------------------|---------------|-------|---|---|-------|---|
| тары из алюминия, алюминиевых сплавов                            | Алюминий (Al) | 0,500 | – | 2 | –     | – |
| 9. Древесина и изделия из нее, натуральная и прессованная пробка |               |       |   |   |       |   |
| 9.1. Древесина и изделия из нее                                  | Формальдегид  | 0,100 | – | 2 | 0,003 | 2 |
| 9.2. Натуральная и прессованная пробка                           | Формальдегид  | 0,100 | – | 2 | 0,003 | 2 |

\*Для всех видов оболочек искусственных белковых суммарное количество альдегидов (в том числе формальдегида) ДКМ – 0,8 мг/л.

\*\*Бумага и картон, содержащие макулатуру, могут быть использованы только для упаковки пищевых продуктов с влажностью не более 15 %.

\*\*\* ДКМ свинца и кадмия для упаковки из стекла, фарфора и фаянса, керамики приведены в таблице 2.

\*\*\*\*Для упаковки, произведенной из полимерных материалов и пластических масс на их основе, дополнительно определяется изменение кислотного числа – не более 0,1 мгКОН/г.

Примечания:

1. Миграция вредных веществ из упаковки (укупорочных средств), включая упаковку (укупорочные средства) для детского питания, изготовленную из комбинированных материалов, исследуется только из слоя, непосредственного контактирующего с пищевой продукцией.

2. При оценке материалов и изделий, предназначенных для упаковки продуктов детского питания для детей раннего возраста, миграция химических веществ, относящихся к 1 и 2 классам опасности, не допускается.

3. Исследования миграции вредных веществ в модельные среды проводятся в отношении упаковки, предназначенной для хранения продукции с влажностью более 15 %, в воздушную модельную среду – в отношении продукции с влажностью менее 15 %.

Таблица 2

**Санитарно-гигиенические нормативы свинца и кадмия, выделяющихся из стекла, фарфора и фаянса и изделий из них, керамических изделий**

| Тип упаковки         | Контролируемые показатели | Тип упаковки | ДКМ |
|----------------------|---------------------------|--------------|-----|
| Упаковка до 1,1 л    | кадмий                    | мг/л         | 0,5 |
|                      | свинец                    | мг/л         | 2,0 |
| Упаковка более 1,1 л | кадмий                    | мг/л         | 0,5 |
|                      | свинец                    | мг/л         | 2,0 |

Таблица 3

**Санитарно-гигиенические показатели безопасности и нормативы веществ, выделяющихся из металлов и сплавов, применяемых для изготовления упаковки (укупорочных средств)**

| Наименование материала изделия                                                         | Контролируемые показатели | ДКМ, мг/л | ПДК, в питьевой воде, мг/л | Класс опасности |
|----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-----------|----------------------------|-----------------|
| 1                                                                                      | 2                         | 3         | 4                          | 5               |
| 1. Алюминий первичный                                                                  |                           |           |                            |                 |
| особой чистоты                                                                         | Алюминий (Al)             | 0,500     | –                          | 2               |
| высокой чистоты                                                                        | Алюминий (Al)             | 0,500     | –                          | 2               |
|                                                                                        | Железо (Fe)               | 0,300     | –                          | –               |
|                                                                                        | Кремний (Si)              | –         | 10,000                     | 2               |
|                                                                                        | Медь (Cu)                 | 1,000     | –                          | 3               |
| технической чистоты                                                                    | Алюминий (Al)             | 0,500     | –                          | 2               |
|                                                                                        | Железо (Fe)               | 0,300     | –                          | –               |
|                                                                                        | Кремний (Si)              | –         | 10,000                     | 2               |
|                                                                                        | Медь (Cu)                 | 1,000     | –                          | 3               |
|                                                                                        | Цинк (Zn)                 | 1,000     | –                          | 3               |
|                                                                                        | Титан (Ti)                | 0,100     | –                          | 3               |
| 2. Сплавы алюминия:                                                                    |                           |           |                            |                 |
| деформируемые                                                                          | Алюминий (Al)             | 0,500     | –                          | 2               |
|                                                                                        | Марганец (Mn)             | 0,100     | –                          | 3               |
|                                                                                        | Железо (Fe)               | 0,300     | –                          | –               |
|                                                                                        | Медь (Cu)                 | 1,000     | –                          | 3               |
|                                                                                        | Цинк (Zn)                 | 1,000     | –                          | 3               |
|                                                                                        | Титан (Ti)                | 0,100     | –                          | 3               |
|                                                                                        | Ванадий (V)               | 0,100     | –                          | 3               |
| литейные                                                                               | Алюминий (Al)             | 0,500     | –                          | 2               |
|                                                                                        | Медь (Cu)                 | 1,000     | –                          | 3               |
|                                                                                        | Кремний (Si)              | –         | 10,000                     | 2               |
|                                                                                        | Марганец (Mn)             | 0,100     | –                          | 3               |
|                                                                                        | Цинк (Zn)                 | 1,000     | –                          | 3               |
|                                                                                        | Титан (Ti)                | 0,100     | –                          | 3               |
| 3. Все виды стали, включая сталь углеродистую качественную, хромистую хромомарганцевую | Железо (Fe)               | 0,300     | –                          | –               |
|                                                                                        | Марганец (Mn)             | 0,100     | –                          | 3               |
|                                                                                        | Хром (Cr 3+)              |           | –                          | 3               |

|                                                               |               |                      |        |   |
|---------------------------------------------------------------|---------------|----------------------|--------|---|
|                                                               | Хром (Cr 6+)  | 28 суммарно<br>0,100 | –      | 3 |
| 3.1. Для других видов стали дополнительно следует определять: |               |                      |        |   |
| углеродистая, низколегированные стали                         | Никель (Ni)   | 0,100                | –      | 3 |
|                                                               | Медь (Cu)     | 1,000                | –      | 3 |
| хромокремнистая                                               | Кремний (Si)  | –                    | 10,000 | 2 |
| хромованадиевая                                               | Никель (Ni)   | 0,100                | –      | 3 |
|                                                               | Медь (Cu)     | 1,000                | –      | 3 |
| хромомарганцевотитановая                                      | Титан (Ti)    | 0,100                | –      | 3 |
| кремнемарганцевая и хромкремнемарганцевая                     | Кремний (Si)  | –                    | 10,00  | 2 |
| хромомолибденовая                                             | Молибден (Mo) | 0,250                | –      | 2 |
| хромоникелевольфрамовая и хромоникелемолибденовая             | Никель (Ni)   | 0,100                | –      | 3 |
|                                                               | Вольфрам (W)  | 0,050                | –      | 2 |
|                                                               | Молибден (Mo) | 0,250                | –      | 2 |
| хроммолибденалюминиевая и хромовоалюминиевая                  | Алюминий (Al) | 0,500                | –      | 2 |
|                                                               | Молибден (Mo) | 0,250                | –      | 2 |
| хромникелевольфрамованадиевая                                 | Никель (Ni)   | 0,100                | –      | 3 |
|                                                               | Ванадий (V)   | 0,100                | –      | 3 |
|                                                               | Вольфрам (W)  | 0,050                | –      | 2 |
| коррозионностойкая и жаростойкая, качественная горячекатаная  | Никель (Ni)   | 0,100                | –      | 3 |
| низколегированная жаропрочная перлитного класса               | Никель (Ni)   | 0,100                | –      | 3 |
|                                                               | Молибден (Mo) | 0,250                | –      | 2 |
|                                                               | Ванадий (V)   | 0,100                | –      | 3 |
|                                                               | Медь (Cu)     | 1,000                | –      | 3 |
| жаропрочные мартенситного и мартенсито-ферритного классов     | Никель (Ni)   | 0,100                | –      | 3 |
|                                                               | Молибден (Mo) | 0,250                | –      | 2 |
|                                                               | Ванадий (V)   | 0,100                | –      | 3 |
|                                                               | Вольфрам (W)  | 0,050                | –      | 2 |
| жаропрочные аустенитного класса                               | Никель (Ni)   | 0,100                | –      | 3 |
|                                                               | Молибден (Mo) | 0,250                | –      | 2 |
|                                                               | Вольфрам (W)  | 0,050                | –      | 2 |
|                                                               | Ниобий (Nb)   | –                    | 0,010  | 2 |
|                                                               | Титан (Ti)    | 0,100                | –      | 3 |

|                                     |               |                   |       |   |
|-------------------------------------|---------------|-------------------|-------|---|
| 4. Припой на основе сплавов свинца: |               |                   |       |   |
| оловянно-свинцовые                  | Олово (Sn)    | –                 | 2,000 | 3 |
|                                     | Свинец (Pb)   | 0,030             | –     | 2 |
| 5. Цинк и его сплавы                | Цинк (Zn)     | 1,000             | –     | 3 |
|                                     | Свинец (Pb)   | 0,030             | –     | 2 |
|                                     | Железо (Fe)   | 0,300             | –     | – |
|                                     | Кадмий (Cd)   | 0,001             | –     | 2 |
|                                     | Медь (Cu)     | 1,000             | –     | 3 |
|                                     | Алюминий (Al) | 0,500             |       | 2 |
|                                     | Хром (Cr 3+)  | суммарно<br>0,100 | –     | 3 |
|                                     | Хром (Cr 6+)  |                   | –     | 3 |
|                                     | Молибден (Mo) | 0,250             | –     | 2 |
|                                     | Марганец (Mn) | 0,100             | –     | 3 |
|                                     | Ванадий (V)   | 0,100             | –     | 3 |
|                                     | Железо (Fe)   | 0,300             | –     | – |

Приложение 1<sup>1</sup>

**ТРЕБОВАНИЯ,  
предъявляемые к органолептическим показателям упаковки (укупорочных средств),  
контактирующей с пищевой продукцией, включая детское питание**

| Наименование показателя                                                                                                                                                                           | Норматив       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|
| I. Органолептические показатели образца упаковки (укупорочных средств)                                                                                                                            |                |
| Запах образца (баллы)                                                                                                                                                                             | не более 1     |
| II. Органолептические показатели водных вытяжек при испытании упаковки (укупорочных средств) с влажностью более 15 %, предназначенных для контакта с пищевыми продуктами, включая детское питание |                |
| Запах (баллы)                                                                                                                                                                                     | не более 1     |
| Привкус                                                                                                                                                                                           | не допускается |
| Муть                                                                                                                                                                                              | не допускается |
| Осадок*                                                                                                                                                                                           | не допускается |
| Окрашивание*                                                                                                                                                                                      | не допускается |
| III. Органолептические показатели воздушной вытяжки из упаковки (укупорочных средств) с влажностью до 15 %, предназначенной для контакта с пищевой продукцией, включая детское питание            |                |
| Запах сорбента** (баллы)                                                                                                                                                                          | не допускается |
| Вкус сорбента**                                                                                                                                                                                   | не допускается |

\*Окрашивание водной вытяжки и осадок при моделировании укупорочных корковых изделий и изделий из древесины допускаются.

\*\*Исходя из условий эксплуатации упаковки (укупорочных средств) в качестве сорбента применяются пищевые продукты (хлеб, печенье, мука, масло и др.).

Приложение 2  
к техническому регламенту  
Таможенного союза  
«О безопасности упаковки»

**Перечень модельных сред, используемых при исследовании упаковки (укупорочных средств)**

| Наименование пищевой продукции, для контакта с которой предназначена упаковка (укупорочные средства) | Модельные среды, имитирующие пищевую продукцию                                                                            |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Мясо и рыба свежие                                                                                   | Дистиллированная вода, 0,3%-й раствор молочной кислоты                                                                    |
| Мясо и рыба соленые и копченые                                                                       | Дистиллированная вода, 5%-й раствор поваренной соли                                                                       |
| Молоко, молочнокислые продукты и молочные консервы                                                   | Дистиллированная вода, 0,3%-й раствор молочной кислоты, 3,0%-й раствор молочной кислоты                                   |
| Колбаса вареная; консервы: мясные, рыбные, овощные; овощи маринованные и квашеные, томат-паста и др. | Дистиллированная вода, 2%-й раствор уксусной кислоты, содержащей 2 % поваренной соли; нерафинированное подсолнечное масло |
| Фрукты, ягоды, фруктово-овощные соки, консервы фруктово-ягодные, безалкогольные напитки, пиво        | Дистиллированная вода, 2%-й раствор лимонной кислоты                                                                      |
| Алкогольные напитки, вина                                                                            | Дистиллированная вода, 20%-й раствор этилового спирта, 2%-й раствор лимонной кислоты                                      |
| Водки, коньяки                                                                                       | Дистиллированная вода, 40%-й раствор этилового спирта                                                                     |
| Спирт пищевой, ликеры, ром                                                                           | Дистиллированная вода, 96%-й раствор этилового спирта                                                                     |

Примечания:

1. Упаковка (укупорочные средства), используемая в условиях, отличных от изложенных выше, обрабатывается при максимальном приближении к режимам эксплуатации с некоторой аггравацией.
2. При исследовании упаковки (укупорочных средств) из пластмасс, содержащей азот и альдегиды, в качестве модельной среды используют 0,3%-й и 3%-й растворы лимонной кислоты вместо молочной кислоты.
3. При исследовании упаковки (укупорочных средств) для рыбных консервов в собственном соку в качестве модельной среды используется только дистиллированная вода.

4. Для определения свинца и кадмия из упаковки (укупорочных средств) из стекла, керамики, фарфора и фаянса в качестве модельной среды используют 4%-й раствор уксусной кислоты.

### **Моделирование продолжительности контакта упаковки (укупорочных средств) с модельными средами**

Продолжительность контакта упаковки (укупорочных средств) с модельными средами устанавливается в зависимости от условий эксплуатации ее с некоторой аггравацией:

а) если время предполагаемого контакта пищевой продукции с упаковкой (укупорочными средствами) не превышает 10 минут, экспозиция при исследовании – 2 часа;

б) если время контакта пищевой продукции с упаковкой (укупорочными средствами) не превышает 2 часов, экспозиция при исследовании – 1 сутки;

в) если время контакта пищевой продукции с упаковкой (укупорочными средствами) составляет от 2 до 48 часов, экспозиция при исследовании – 3 суток;

г) если время контакта пищевой продукции с упаковкой (укупорочными средствами) свыше 2 суток, экспозиция при исследовании – 10 суток;

д) металлические консервные банки, покрытые лаком, наполняют модельной средой, герметично закатывают, автоклавируют в течение часа и оставляют при комнатной температуре на 10 суток;

е) упаковку (укупорочные средства), предназначенную для контакта с пищевой продукцией, подлежащей стерилизации, наполняют модельными средами, герметично закрывают и автоклавируют в течение 2 часов, а затем оставляют на 10 суток при комнатной температуре.

### **Температурный режим при исследовании упаковки (укупорочных средств)**

а) Упаковка (укупорочные средства), предназначенная для контакта с пищевой продукцией при температуре окружающей среды, заливается модельными средами комнатной температуры и выдерживается в течение указанного выше времени;

б) упаковка (укупорочные средства), предназначенная для контакта с горячей пищевой продукцией, заливается нагретыми до 80 °С модельными средами и затем выдерживается при комнатной температуре в течение указанного выше времени;

в) упаковка (укупорочные средства), предназначенная для затаривания пищевой продукции в горячем виде (топленое масло, твердые и плавленые сыры и др.), заливается нагретыми до 80 °С модельными средами и затем выдерживается при комнатной температуре в течение указанного выше времени.

### **Приложение 3**

#### **Цифровой код и буквенное обозначение (аббревиатура) материала, из которого изготавливается упаковка (укупорочные средства)**

| Материал | Буквенное обозначение (аббревиатура)* | Цифровой код |
|----------|---------------------------------------|--------------|
| 1        | 2                                     | 3            |

|                                     |                |                  |
|-------------------------------------|----------------|------------------|
| Пластмасса                          |                |                  |
| Полиэтилентерефталат                | PET или PETE   | 01 или 1         |
| Полиэтилен высокой плотности        | PE-HD или HDPE | 02 или 2         |
| Поливинилхлорид                     | PVC или V      | 03 или 3         |
| Полиэтилен низкой плотности         | PE-LD или LDPE | 04 или 4         |
| Полипропилен                        | PP             | 05 или 5         |
| Полистирол                          | PS             | 06 или 6         |
| Другие виды пластмассы              | O или OTHER    | 07 или 7<br>8–19 |
| Бумага и картон                     |                |                  |
| Гофрированный картон                | PAP            | 20               |
| Другие виды картона                 | PAP            | 21               |
| Бумага                              | PAP            | 22               |
| Другие виды бумаги и картона        |                | 23–39            |
| Металлы                             |                |                  |
| Сталь                               | FE             | 40               |
| Алюминий                            | ALU            | 41               |
| Другие металлы                      |                | 42–49            |
| Древесина и древесные материалы     |                |                  |
| Дерево                              | FOR            | 50               |
| Пробка                              | FOR            | 51               |
| Другие                              |                | 52–59            |
| Текстиль                            |                |                  |
| Хлопок                              | TEX            | 60               |
| Джут                                | TEX            | 61               |
| Другие                              |                | 62–69            |
| Стекло                              |                |                  |
| Бесцветное стекло                   | GL             | 70               |
| Зеленое стекло                      | GL             | 71               |
| Коричневое стекло                   | GL             | 72               |
| Другие виды стекол                  |                | 73–79            |
| Комбинированные материалы**         |                |                  |
| Бумага и картон/различные материалы |                | 80               |
| Бумага и картон/пластмасса          |                | 81               |
| Бумага и картон/алюминий            |                | 82               |

|                                                 |       |
|-------------------------------------------------|-------|
| Бумага и картон/белая жесь                      | 83    |
| Бумага и картон/пластмасса/ алюминий            | 84    |
| Бумага и картон/пластмасса/ алюминий/белая жесь | 85    |
| Другие                                          | 86–89 |
| Пластмасса/алюминий                             | 90    |
| Пластмасса/белая жесь                           | 91    |
| Пластмасса/различные металлы                    | 92    |
| Другие                                          | 93–94 |
| Стекло/пластмасса                               | 95    |
| Стекло/алюминий                                 | 96    |
| Стекло/белая жесь                               | 97    |
| Стекло/различные металлы                        | 98    |
| Другие                                          | 99    |

\*Используются только заглавные буквы. Например, полиэтилентерефталат (варианты):



\*\*Маркируются следующим образом: латинская буква С и через косую черту обозначение основного материала по массе в композиции. Например, бумага и картон/пластмасса/алюминий – С/РАР:



Примечания:

1. Знаки идентификации проставляются следующим образом: внутри петли Мебиуса – цифровой код и (или) буквенное обозначение, под петель Мебиуса – рисунок 2 в соответствии с Приложением 4 к техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности упаковки» (ТР ТС 005/2011).
2. Цифровой код или буквенное обозначение не проставляется при отсутствии петли Мебиуса.
3. Цифровой код и буквенное обозначение могут использоваться в любом из предложенных вариантов.
4. Размеры символов устанавливаются изготовителем упаковки в зависимости от технических возможностей. Символы могут быть выполнены любым контрастным по отношению к цвету упаковки цветом или рельефно.

Приложение 4

**СИМВОЛЫ,  
наносимые на маркировку упаковки (укупорочных средств)**



Рис. 1. Упаковка (укупорочные средства), предназначенная для контакта с пищевой продукцией

Символ, обозначающий, что упаковка предназначена для контакта с пищевой продукцией, допускается наносить как без рамки, так и в рамке (круглой, квадратной и др.).



Рис. 2. Возможность утилизации использованной упаковки (укупорочных средств) – петля Мебиуса

Приложение 5  
(в редакции Решения Совета  
Евразийской экономической  
комиссии  
от 17 декабря 2012 г. № 116)

**ПЕРЕЧЕНЬ**  
**упаковки и укупорочных средств, на которые распространяется технический**  
**регламент Таможенного союза «О безопасности упаковки» (ТР ТС 005/2011)**

**I. Упаковка**

1. Упаковка металлическая для пищевой и парфюмерно-косметической продукции, продукции промышленного и бытового назначения (фольга алюминиевая\*, банки, бочки, фляги, бочонки (кеги), канистры, тубы, баллоны, барабаны), кроме бывшей в употреблении.
2. Упаковка полимерная для пищевой, сельскохозяйственной и парфюмерно-косметической продукции, продукции промышленного и бытового назначения, включая продукцию легкой промышленности и игрушки (оболочки, пленки\*, ящики, бочки, барабаны,

канистры, фляги, банки, тубы, бутылки, флаконы, пакеты, мешки, контейнеры, лотки, коробки, стаканчики, пеналы), кроме бывшей в употреблении.

3. Упаковка бумажная и картонная для пищевой, сельскохозяйственной и парфюмерно-косметической продукции, продукции промышленного и бытового назначения, включая продукцию легкой промышленности и игрушки (коробки, пачки, банки, мешки, пакеты, лотки, ящики, в том числе упаковка из пергамента, пергамина, бумаги жиронепроницаемой, бумаги оберточной, подпергамента, бумаги для упаковки на автоматах).

4. Упаковка стеклянная для пищевой и парфюмерно-косметической продукции, товаров бытовой химии, лакокрасочных материалов (бутылки, банки, флаконы, ампулы, баллоны).

5. Упаковка из комбинированных материалов для пищевой и парфюмерно-косметической продукции, продукции промышленного и бытового назначения (коррексы, пачки, мешки, пакеты, флаконы, банки, упаковочно-этикеточные материалы, контейнеры, лотки, тубы, стаканчики, коробки).

6. Упаковка деревянная для пищевой и сельскохозяйственной продукции (ящики, бочки, коробки, бочонки, барабаны, кадки), кроме бывшей в употреблении.

7. Упаковка из текстильных материалов для пищевой и непищевой продукции (мешки, пакеты, контейнеры), кроме бывшей в употреблении.

8. Упаковка керамическая для пищевой и парфюмерно-косметической продукции (бутылки, банки, бочки, бочонки).

## II. Укупорочные средства

9. Металлические укупорочные средства для укупоривания пищевой и парфюмерно-косметической продукции (пробки, крышки, колпачки (включая корончатые колпачки, завинчивающиеся колпачки и колпачки с устройством для разлива), кронен-пробки, крышки-высечки, мюзле, скобы).

10. Корковые укупорочные средства для укупоривания пищевой и парфюмерно-косметической продукции (пробки, прокладки уплотнительные, заглушки).

11. Полимерные укупорочные средства для укупоривания пищевой и парфюмерно-косметической продукции, товаров бытовой химии и лакокрасочных материалов (пробки, колпачки, крышки, дозаторы-ограничители, рассекатели, прокладки уплотнительные, клапаны).

12. Комбинированные укупорочные средства для укупоривания пищевой и парфюмерно-косметической продукции (пробки, пробки-крышки, колпачки, крышки, прокладки уплотнительные).

13. Укупорочные средства из картона для укупоривания пищевой продукции (крышки, высечки, прокладки уплотнительные).

---

\*Предназначенные для реализации в розничной торговле.